

国标钢筋套筒加工 内蒙国标钢筋套筒 旭烨钢筋套筒新报价

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 国标钢筋套筒加工 内蒙国标钢筋套筒 旭烨钢筋套筒新报价 |
| 公司名称 | 邯郸市旭烨金属制品制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省邯郸市永年区临洛关镇东铭阳村北工业区 |
| 联系电话 | 13313209992 13313209992 |

产品详情

钢筋连接套筒在施工衔接时不用电

钢筋连接套筒在施工衔接时不用电，气等动力，国标钢筋套筒加工，无漏油无污染，无明火作业，不受恶劣气候影响，可全天候施工。

钢筋套筒的适用性强。在狭小场地钢筋排列密集处均能灵敏操作。

加工直螺纹钢套筒可预制，钢筋衔接套筒可工厂化出产，内蒙国标钢筋套筒，不占工期，加工效率较高。接头质量由于丝头的加工是先将钢筋的横纵肋剥掉，使滚压螺纹前钢筋柱体尺寸一致，因而滚压出的螺纹精度高，直径巨细一致，接头质量安稳性好。

钢筋套筒施工

钢筋套筒施工时要作好技术交底工作，及时填写接头质量检查记录.钢筋套筒厂家，钢筋套筒生产厂家

直螺纹的外观检验，随机抽取同规格接头数的10%，应满足钢筋与钢筋直螺纹连接套筒连接套的规格一致，接头外露丝扣不超过三扣，其它要求与锥螺纹的外观检验基本相同.钢筋连接对接头有特殊要求的结构，应按设计文件注明的检验项目要求，作相应的检验

工艺可确保钢筋不历套丝而削弱截面积，充分施展母材强度，而且保持连接快速、便利的特点。不足之处，易泛起墩偏现象，墩粗过程中产生内应力，钢筋墩粗部门延性降低，国标钢筋套筒厂，易泛起脆断现象。钢筋连接套筒 该工艺接头强度高，丝头全部提前预制。这种连接方法一般用于直径为16~40mm的 级， 级钢筋(包括余热处理钢筋)，分径向挤压和轴向挤压两种。连接钢材用量比冷挤压连接节约70%左右，国标钢筋套筒价格，比锥螺纹连接节约35%左右。是利用冷墩机先将钢筋端部墩粗，然后再利

用专用机床对墩粗段进行套丝，利用带内螺纹的连接套筒将二根钢筋连接起来。

国标钢筋套筒加工-内蒙国标钢筋套筒-旭烨钢筋套筒新报价由邯郸市旭烨金属制品制造有限公司提供。
国标钢筋套筒加工-内蒙国标钢筋套筒-旭烨钢筋套筒新报价是邯郸市旭烨金属制品制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。