

潍坊西门子PLC模块代理

产品名称	潍坊西门子PLC模块代理
公司名称	合众博达科技
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	湖南省长沙市天心区南托街道创业路159号电子商务产业园901房004号(集群注册)
联系电话	18321983249 18321983249

产品详情

潍坊西门子PLC模块代理

西门子PLC S7-1200电源需求分析

西门子PLC S7-1200系列CPU有两种直流电源，一种是5V，一种是24V，它们的使用要求如下：

1. 5V直流电源

西门子PLC S7-1200系列在使用过程中，如果有扩展模板时，CPU会通过I/O总线为扩展模板提供5V直流电源。这里需要注意的是，所有扩展模块的5V直流电源之和不能超过CPU提供的电源额定值。如果超出额定值，用户不能通过外接5V直流电源来补偿；

2. 24V直流电源

西门子PLC S7-1200系列的CPU有一个24V直流传感器电源，它能为CPU集成的输入点、扩展模块输入点，扩展模块的继电器线圈提供24V直流电源。如果实际电源需求超过了CPU模块的电源额定值，用户可以增加一个24V直流电源模块来为扩展模块进行供电；

3. CPU供电能力

西门子PLC S7-1200系列的不同CPU的供电能力不同，例如：CPU1212C的5V直流电源提供1000mA电流，24V直流电源提供300mA电流；而CPU1214C的两项数据分别为1600mA和400mA；

4. 扩展模块消耗电流

西门子PLC S7-1200系列的不同类型扩展模块消耗电流不同，例如：SM1221 8路输入模块消耗的5V直流电源电流是105mA，24V直流电源是4mA；而SM1222 8路继电器输出模块消耗的电流分别为120mA和11mA；

5. 电源需求计算

西门子PLC S7-1200系列的电源需求计算方法是，用户根据系统的配置，将CPU中的5V直流电源和24V直流电源提供的电流减去所有扩展模块相应消耗的电流，如果结果为正数，说明系统满足电源需求，无需外加电源。

在自动化控制系统中，经常会遇到计数功能，而普通的数字量模块无法响应快速变化的信号，即无法捕捉到频率较高的信号。这时需要使用西门子提供的高速计数模块FM350-1或者FM350-2，它们都可以用在西门子PLC系列S7-300中，在一定频率下实现对脉冲进行单次计数，周期计数等功能，但是在使用中它们又存在一些差异，用户可以根据实际需求进行选择。本文为您介绍两者的区别，用户在选择时可供参考。

二、高速计数模块FM350-1和FM350-2区别

1. 计数通道数量不同

FM350-1有1个计数通道，而FM350-2有8个计数通道，显然，用户在需要多个计数单元时可以选择FM350-2高速计数模块。

2. 编码器类型不同

FM350-1为5V增量或者24V增量；而FM350-2只有24V增量一种。

3. 输入信号不同

FM350-1可接受4种不同类型的输入信号：5VTTL，源型，漏型，HTL；而FM350-2只可以接受2种输入信号：漏型和HTL。

4. 高计数频率不同

FM350-1在5V增量类型频率高为500KHz，在24V增量类型频率高为200KHz；而FM350-2频率高为20KHz。

5. 工作模式

两种高速计数模块都可以用于：连续计数，单次计数，周期计数，频率测量，周期测量，转速测量。FM350-2比FM350-1多一种模式，即比例定量配合模式。

6. 计数功能

FM350-1在连续计数时，可写入装载值，但无法修改门功能；而FM350-2在连续计数时，不可写入装载值，但可以修改门功能。

7. 测量功能

FM350-1有数字量输出功能，在程序中可设置时间窗口，可测量脉冲上升沿之间的间隔时间；而FM350-2没有数字量输出功能，在程序中无法设置时间窗口，无法测量脉冲上升沿之间的间隔时间。

西门子（SIEMENS）公司的PLC产品包括LOGO、S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400等。西门子S7系列PLC体积小、速度快、标准化，具有网络通信能力，功能更强，可靠性高。S7系列PLC产品可分为微型PLC

(如S7-200)，小规模性能要求的PLC(如S7-300)和中、高性能要求的PLC(如S7-400)等。西门子股份公司是全球的技术企业，创立于1847年，业务遍及全球200多个国家，专注于电气化、自动化和数字化领域。作为世界*大的高效能源和资源节约型技术供应商之一，西门子在海上风机建设、联合循环发电涡轮机、输电解决方案、基础设施解决方案、工业自动化、驱动和软件解决方案以及医疗成像设备和实验室诊断等领域占据地位。

西门子*早在中国开展经营活动可以追溯到1872年，当时西门子公司向中国出口了**台指针式电报机，并在20世纪来临前夕交付了中国**台蒸汽发电机以及**辆有轨电车。1985年，西门子与中国政府签署了合作备忘录，成为**家与中国进行深入合作的外国企业。140多年来，西门子以创新的技术、卓越的解决方案和产品坚持不懈地为中国的發展提供全面支持，并以出众的品质和令人信赖的可靠性、的技术成就、不懈的创新追求，在业界独树一帜。

西门子PLC公司生产的可编程序控制器，产品包括LOGO、S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400等，具备体积小、速度快、标准化的特点，PLC可分为微型PLC(如S7-200)，小规模性能要求的PLC(如S7-300)和中、高性能要求的PLC(如S7-400)等。PLC采用梯形图、布尔助记符、功能表图、功能模块和语句描述编程语言，其不需要大量的活动元件和连线电子元件，编程简单，有较高的易操作性，能自动诊断，维修容易。

1. SIMATIC S7-200 PLC S7-200 PLC是超小型化的PLC，它适用于各行各业，各种场合中的自动检测、监测及控制等。S7-200 PLC的强大功能使其无论单机运行，或连成网络都能实现复杂的控制功能。S7-200 PLC可提供4个不同的基本型号与8种CPU可供选择使用。

2. SIMATIC S7-300 PLC S7-300是模块化小型PLC系统，能满足中等性能要求的应用。各种单独的模块之间可进行广泛组合构成不同要求的系统。与S7-200 PLC比较，S7-300 PLC采用模块化结构，具备高速(0.6~0.1 μ s)的指令运算速度；用浮点数运算比较有效地实现了更为复杂的算术运算；一个带标准用户接口的软件工具方便用户给所有模块进行参数赋值；方便的人机界面服务已经集成在S7-300操作系统内