

全自动磁棒超声波清洗机

产品名称	全自动磁棒超声波清洗机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	375000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动磁棒超声波清洗机采用传动吊篮形式, 传动平稳, 定位可靠, 电气控制由可编程控制器自动控制, 完成零件从浸洗、粗洗、精洗、冲洗、强风吹到烘干的全过程, 大大提高了设备的自动化程度;另增加人机界面, 可方便修改工艺参数, 且显示直观, 操作简易, 并有故障提示功能, 为设备调整及维护提供便利。机器清洗效果好, 生产效率高, 除人工上下料外, 实现了自动化, 大大减轻了工人的劳动强度, 满足批量化生产要求。

全自动磁棒超声波清洗机主要技术参数：

采用一套多臂机械手吊送工装篮，定位精度高，传动平稳，运行可靠。

采用PLC自动控制，设有手动、自动两套操作系统，能根据实际情况更改清洗参数。

各槽均可选配储液槽，配有循环过滤系统，加热自动温控系统、液位保护自动补液系统。

全自动磁棒超声波清洗机为全封闭结构，可采用全不锈钢外封，安装观察窗口，方便观测运行情况。

整机自动化程度高，运行简单安全。

清洗工件：内框尺寸：700×500×300(mm)，内框分隔放置10件，网篮数量：10套。

上料高度约：450mm；

设备工作时间：8小时/日；

全自动磁棒超声波清洗机清洗液：清洗剂、市水；

清洗时间：4分/框（可调）；

超声波：超声总功率12Kw×25KHz；

吹干风机功率：4KW；

循环风机功率：0.55mm/台，共计1.1KW；

全自动磁棒超声波清洗机加热总功率：12KW；

设备总功率：约49KW，380V/50Hz；

设备外形尺寸(约)：6500×2200(3300)×2650(mm)；

环境要求：空气温度：-5~40，相对湿度：80%；

全自动磁棒超声波清洗机主要工艺流程

清洗工艺流程：手工上料（自动输送） 超声波粗洗（温控+循环过滤） 超声波清洗（温控+循环过滤） 超声波漂洗（温控+循环过滤） 扫动切水 热风烘干1 热风烘干2 手工下料（自动输送）

注：该设备为根据清洗产品的特点，按照实际要求非标设计定制，灵活性强，可应用配套在各种行业设备的清洗工艺

主要由机架、工作槽、超声波设备、机械传动部分、循环过滤及管路系统、控制系统等组成。

(1) 机架及外壳。清洗机机架采用A3方管焊接成形，并用膨胀螺栓固定于地面，外封板采用优质冷轧板，正面上半部分开设玻璃窗，以便于自动工作时的观察，设备下半部分外封采用检修门形式，以方便检修。

(2) 全自动磁棒超声波清洗机工作槽。设有热浸鼓泡槽、超声粗洗槽、超声精洗槽、喷淋冲洗槽、强风吹干槽5个清洗槽和烘道。其中前4个工作槽的清洗液都配有各自循环过滤系统，保证清洗液循环使用，达到节约目的。每个工作槽主要由清洗槽、贮液槽、过滤器、过滤器和球阀开关等组成，有两级单独排污，一级是将清洗液排至贮液槽循环利用，循环液采用粗、细过滤两道工序，过滤掉杂质，过滤精度 $30\mu\text{m}\sim 5\mu\text{m}$ ；另一级是在清洗槽底部设有放水阀，将污水直接排至排污管道中，适合定期排除槽底的切屑等杂质以及比较脏的污水。为增强清洗效果，除强风吹干槽外，各工作槽都装有电加热装置，由温控器自动控制温度并显示温度。另烘道通过离心风机的吸与排形成热风循环，使烘道内的温度匀布，烘道外敷保温材料。

(3) 零件输送装置。根据清洗工艺要求，装有被洗零件的篮筐依次在各清洗槽和烘道按照工作节拍移动，移动以链传动方式实现，包括清洗传动链和烘道传动链，传动链主要由电动机、减速器、链轮与链条、张紧装置等组成。

(4) 全自动磁棒超声波清洗机控制系统。超声波自动清洗机控制系统采用可编程控制器控制，除人工上下料外，零件按一定的生产节拍在清洗工位间自动传送，完成零件温热浸泡、超声粗洗、超声精洗、喷淋冲洗、强风吹、烘道烘干整个过程。对控制系统要求如下：工作方式有手动和自动两种，另有急停功能，视零件而定；清洗、喷淋、强风吹、烘道时间可分别设定和调整；工作槽有自动温控系统；整个系统工作时能实时监控并有故障报警。

全自动磁棒超声波清洗机特点：

采用洁盟自主研发的超声波发生器、超声波换能器，超声强劲均匀，机械Q值高、性能稳定，使用寿命

长。

PLC控制系统：进排水、清洗温度、清洗时间、烘干时间、过滤循环时间、超声波功率等所有参数在人机界面设置运行。

过滤循环系统：过滤精度1-50um可选，过滤掉清洗液中的颗粒沉淀物、悬浮物、漂浮物等，提高清洗剂利用率，节省清洗成本。

内槽材质采用304不锈钢，耐酸碱，抗腐蚀能力强。

设备使用优质不锈钢包裹，采用1.0mm厚电解板喷粉及亚加力板活动门和透明观察窗。

全自动磁棒超声波清洗机清洗槽内投入篮、搬出篮及槽间移动篮的全部过程都由机械手自动完成。

清洗篮：骨架采用圆枝结构，四周和底板采用不锈钢孔板焊接，承重能力强。

连续通过式清洗机，传送速度变频可调，自动化程度高、具有清洗效率高操作维修方便等特点；

清洗压力可以根据工件的不同需求选择0.3-1.5Mpa。

全自动磁棒超声波清洗机清洗腔内部喷嘴根据需求可以上下、左右、侧边、定点布置，保证清洗全面无死角；

工艺选择丰富：超声清洗、超声漂洗、喷淋清洗、压缩空气切水、热风烘干等工位；

可配置循环过滤系统实时循环过滤系统，大大提高了液体利用效率；

适用范围广范，劳动强度低；

全自动磁棒超声波清洗机根据客户的特定需求量身定制，无需额外付费。

由不锈钢制成，具有出色的耐腐蚀性。

包括真正的管状框架，以提供出色的支撑。

提高机器的超声波清洗性能。

包括安全功能，例如光幕和设备防护。

全自动磁棒超声波清洗机可以根据清洁要求配备任意数量的处理槽。

专为高度可靠的连续使用而设计。

包括可用于特定零件或零件组的可编程操作配方。

包括全彩触摸屏人机界面和可编程逻辑控制器。

具有高度的价格竞争力。

全自动磁棒超声波清洗机售后服务：

随设备提供产品说明书、电气原理图、合格证。

供方对所提供设备及自控仪表保修壹年（人为事故除外），保修期外优惠供应电仪及其它易损件。

免费调试、指导安装、培训操作人员。

质保期内供方对需方提出的服务四小时内做出答复，并视情况在四十八小时内到达需方现场服务。保修期外出现问题，供方协助需方解决。