

桂城注塑模温机厂家 不花冤枉钱

产品名称	桂城注塑模温机厂家 不花冤枉钱
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23260.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUOT 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

注塑模温机

温度设置根据产品和原料来设置，如何对注塑模温进行设定，模温机温度设置有哪些要求？欧能机械桂城注塑模温机厂家根据行业经验与大家分享交流一下。

欧能模温机34省市上包括济南、北京、天津、河北广东、深圳、上海等地等等。免费送货。

一、注塑模温机温度设置的目的

注塑模温机温度设置是为了合理使用模温机，保持稳定的模温，从而让我们产品质量进一步提升。模温是指在成形进行时模腔外表的温度，在模具设计及成型工艺设定上，重要的是保持模温均匀的分布。

不均匀的模温会导致不均匀的收缩和内应力，因而使成注塑件变形、翘曲。注塑模温机温度设置影响成型周期及成形质量，因而注塑模温机温度设置个要求应该是能保持稳定和均匀的温度。

二、注塑模温机温度设置多少合适?

注塑模温机温度设置多少合适呢？模温机的温度一般比模具温度高15-20℃，因此模温机的温度需要根据模具要求温度进行设定，以下是几种常见塑料的模具温度。

- 1、PP聚丙烯料模温需要40-80℃；
- 2、PPS聚苯硫醚料模具温度120-180℃；
- 3、POM 聚甲醛模具温度为80~105℃，表面积大的需要更高；

4、PE-HD 高密度聚乙烯模具温度为50~95C ；

5、PC 聚碳酸酯模具温度为70~120C ；

6、PBT 聚对苯二甲酸丁二醇酯模具温度为40~60 ；

7、PA6 聚酰胺6或尼龙6 模具温度：薄壁及周期较长的塑件80~90 ；

8、ABS 丙烯腈-丁二烯共聚物模具温度：25-70 。注塑模温机温度将影响塑件光洁度，如果温度设置较低则导致光洁度较低。

9、PA12

聚酰胺或尼龙12模具温度为30~40 ，对于薄壁或大面积元件为80~90 ，对于增强型材料为90~100 。

10、PA66尼龙66模具温度：对于未增强型材料为60-90 ，增强型材料加纤30%以上用80-120

以上是欧能机械桂城注塑[模温机](#)

厂家介绍的使用模温机的目的以及注塑模温机的温度调多少合适，也欢迎来到欧能机械参观了解更多信息。