

二氧化碳发泡剂挤塑板行业用液态二氧化碳储罐

产品名称	二氧化碳发泡剂挤塑板行业用液态二氧化碳储罐
公司名称	山东中杰特种装备股份有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:中杰特装 油漆:进口佐敦油漆 真空质保:3年
公司地址	山东省菏泽市开发区济南路2218号
联系电话	19353028801 18764506070

产品详情

聚苯乙烯泡沫塑料分为膨胀性EPS和连续性挤出型XPS两种，与EPS板材相比，XPS板是第三代硬质发泡保温材料，从工艺上它克服EPS板繁杂的生产工艺，具有EPS板无法替代的优越性能。它是由聚苯乙烯树脂及其它添加剂经挤压过程制造出的拥有连续均匀表层及闭孔式蜂窝结构的板材，这些蜂窝结构的厚板，完全不会出现空隙，这种闭孔式结构的保温材料可具有不同的压力（150-500Kpa）同时拥有同等低值的导热系数（仅为0.028W/M.K）和经久不衰的优良保温和抗压性能，抗压强度可达220-500Kpa。

中文名 挤塑板

材料 聚苯乙烯泡沫塑料

分类 膨胀性EPS和连续性挤出型XPS

性能 优良保温和抗压性能

特点 高热阻、低线性、膨胀比低

特点 优质的憎水、防潮性

一.性能特点

1、优良的保温隔热性

具有高热阻、低线性、膨胀比低的特点，其结构的闭孔率达到了99%以上，形成真空层，避免空气流动散热，确保其保温性能的持久和稳定，相对于发泡聚氨酯80%的闭孔率，优势不言而喻。实践证明20mm厚的XPS挤塑保温板，其保温效果相当于50mm厚发泡聚苯乙烯，120mm厚水泥珍珠岩。因此本材料是目前建筑保温的佳之选。

2、卓越的高强度抗压性

由于XPS板的特殊结构，其抗压强度极高、抗冲击性极强，根据XPS的不同型号及厚度其抗压强度达到150~500Kpa以上，能承受各系统地面荷载，广泛应用于地热工程、高速公路、机场跑道、广场地面、大型冷库及车内装饰保温等领域。

3、优质的憎水、防潮性

吸水率是衡量保温材料的一个重要参数。保温材料吸水后保温性能随之下降，在低温情况下，吸入的水极易结冰，破坏了保温材料的结构，从而使板材的抗压及保温性能下降。由于聚苯乙烯分子结构本身不吸水，板材分子结构稳定，无间隙，解决了其它材料漏水、渗透、结霜、冷凝等问题。

4、质地轻、使用方便

XPS板的完全闭孔式发泡化学结构与其蜂窝状物理结构，使其具有轻质、高强度的特性，便于切割、运输，且不易破损、安装方便。

5、稳定性、防腐性好

长时间的使用中，不老化、不分解、不产生有害物质，其化学性能极其稳定，不会因吸水和腐蚀等导致降解，使其性能下降，在高温环境下仍能保持其优越的性能，根据有关资料介绍，XPS挤塑保温板即使使用30~40年，仍能保持优异的性能，且不会发生分解或霉变，没有有毒物质的挥发。

6、产品环保性能

XPS板经国家有关部门检测起化学性能稳定，不挥发有害物质，对人体无害，生产原料采用环保型材料，不产生任何工业污染。该产品属环保型建材。

二.适用范围

建筑物屋面保温、钢结构屋面、建筑物墙体保温、建筑物地面保温、广场地面、地面冻胀控制、中央空调通风管道、机场跑道隔热层、高速铁路路基等

三.应用现状

1、去皮处理。

普通挤塑板表皮为光面，其表皮与胶粘剂及抹面砂浆的可粘接性很差。一方面可使表面粗糙均匀有利粘贴，其与胶粘剂和抹面砂浆的拉伸黏结强度、耐水和耐冻融强度均在0.25MPa以上，大大提高了系统的黏结力，加大了可靠性。另一方面也通过去皮处理均匀释放了一定的内部应力。

2、国标情况。

挤塑板的应用还没有一本国家的有关标准。由此多少应用方都借用膨胀聚苯板的技术标准。2009年6月，上海建科院和国家建筑标准设计院联合组织编制挤塑板抹灰外墙外保温系统的技术标准，同时由可耐福公司编制的国标08CJ16《挤塑板保温系统建筑构造》也于2009年8月在国家建筑标准设计院进行修编。行业内正在努力加强挤塑板的应用规范和标准，从而来保证挤塑板在外墙外保温中的合理使用。

国标中规定去皮型挤塑板的尺寸稳定性 2.0%，可耐福针对这一点做过一些研究，通过外墙外保温系统在一定面积范畴设置伸缩缝，即可有效地释放系统各层的变形。

3、尺寸稳定性。

行业里多认为挤塑板用于外墙外保温由于尺寸稳定性差，会因气候的影响而导致其尺寸变形，终导致饰面层涂料开裂，不如EPS系统。实际上我们可以从系统中的三种材料的弹性模量来看，砂浆约为15500MPa，EPS约为4~6MPa，XPS约为7~9MPa。虽然EPS弹性模量比XPS略小，但与砂浆弹性模量相比，EPS与XPS挤塑板都属于同一数量级，材料相互之间的约束不会有本质的改变。也就不存在砂浆对EPS的约束比对XPS的约束效果更好的说法，而诸多的工程实例也证实此效果。

四.劣质产品

建筑物外墙阻燃的“保温外衣”，却因建筑商“偷工减料”，成了遇火即燃且难以扑救的“隐形燃烧弹”。建筑行业保温的新型建材挤塑板（全称为绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料），是国内生产设备家普遍推行的新型节能材料。而为了“降低建筑成本”，一些建筑企业偷工减料，大量使用不加阻燃剂的“普板”，导致大楼“保温外衣”成了易燃物。

XPS挤塑板挤塑聚苯乙烯是我国普遍推广应用的新型建筑材料，这种利用废旧塑料变废为宝的新型环保材料，因其卓越的高强度、抗压性、优良的保温隔热性、质地轻、使用方便、优质的憎水、防潮性和环保性能、稳定性、防腐性好，成为建筑行业普遍推广的新型建材。广泛用于墙体和楼面保温。

这种厚度为2-10公分的挤塑板，一般是在建筑物外墙表面用特制粘结胶粘结到基层上，外侧用阻燃玻璃纤维网及水泥粘结胶浆保护层“天衣无缝”地裹上一层，形成外墙保温体系。也就是说，很多在建楼房都是用挤塑板保温、隔热，从头到尾都穿了一层轻型“保温大衣”。

按照国家标准，挤塑板名称就叫绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料，保温、阻燃、抗压、环保等功效是重要的功能，现行的国家标准GB8624《建筑材料制品燃烧性能分级》规定：B2级是现在XPS挤塑板的低阻燃要求氧指数≥26。根据《中华人民共和国消防法》第二十六条规定“建筑构件、建筑材料和室内装修、装饰材料的防火性能必须符合国家标准；没有国家标准的，必须符合行业标准。”的要求，挤塑板在生产过程中需要添加阻燃剂，以阻止和延缓聚苯乙烯板材的剧烈燃烧。

挤塑板“见火即燃”，那就说明大楼全身披挂的这层“保温大衣”就成为异常危险的“燃烧弹”。

区别

普板和阻燃板的大区别是有没有添加阻燃剂，重量稍轻：阻燃板每方32公斤以上，普板只有28-31公斤左右。“阻燃剂的价格很高，阻燃板的成本因此也大幅度提高。”没加阻燃剂的普板阻燃效果不好，甚至可以说阻燃率为零。这种板子的价位比较便宜，每立方340元；

有多种规格，2公分到10公分等多种型号，其价格不一样。阻燃板分B1、B2级，详见GB8624-1997(老标准)，阻燃板对生产技术要求高，阻燃效果好，能有效保障施工安全，减少工程风险和损失，因此，国家建设部与公安部联合出台46号文规定，禁止非阻燃板上墙，因工程造价会增加，很多工程施工方铤而走险，才使得工程安全问题非常严峻。

五.生产设备

挤塑板生产设备由两组挤出机串联而成，主要设备有喂料系统；75平行双螺杆挤出机；换网器；150挤出机；发泡剂高压注入系统；模具；定型牵引机组；输送架；边条切割机；长度切割锯组成。辅助设备还有挤塑板表面拉毛机；回收造粒机；边缘成型机；开槽机；自动包装机等。

挤塑板的生产工艺包括以下方面：通用级聚苯乙烯与成核剂、助燃剂等通过喂料机进入级塑料挤出机，在挤出机内充分塑化后再注入发泡剂（常用的是氟利昂，环保型的二氧化碳发泡剂也在逐步推广中），发泡剂在第二级挤出机中与其他原料充分混合和冷却后通过模具挤出，在模具挤出后压力迅速释放，被

塑料包裹的发泡剂迅速膨胀形成密闭的泡孔，在泡孔的作用下聚苯乙烯塑料形成了有蜂窝状密闭泡孔的发泡板。再经过定型牵引机将板材定型为所需的厚度和宽度，经过切割成型即可。