

非标机架式机箱 禄豪机械精密定制 谢岗机架式机箱

产品名称	非标机架式机箱 禄豪机械精密定制 谢岗机架式机箱
公司名称	东莞市禄豪机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市东坑镇农横路9号2号楼106室
联系电话	18218246667 18218246667

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市禄豪机械有限公司

钣金机架式机箱的应用

金属板架柜体一般是指用于存放计算机及相关控制设备的物品，它能对存放设备提供保护，屏蔽电磁干扰，实现设备的有序排列，方便设备的维护。伴随着我国工业化进程的加快，钣金机架箱体已广泛应用于科研、电子、等领域。金属板架机柜的设计，对提高机柜的工作性能和产品质量有着十分重要的意义。东莞禄豪机械有限公司凭借自己的发展优势，在新老客户的支持下，开发出的产品已广泛应用于锂电池设备，光电设备，非标自动化设备，汽车制造，包装机械设备，制卡机械设备，流水线设备等科技领域。在客户需求不断提升，公司以科技创新为主线，以市场为导向，凭借科技、人才等优势，不断开发出符合时代要求的新产品。钣金架柜体是指用钣金机加工设备加工的柜体。板式机架机柜应用领域广泛，现在的生产厂家也不再是单一的加工机架式机箱，有些厂家开始自行配线、配电。发展，是企业生存之道。通信箱柜用于通信方面的箱柜。本实用新型用于低压配电装置和大型控制设备的安装，内部结构可选择多种横梁、竖梁结构，全模块化设计思想，应用更加明快方便。本实用新型适用于工业自动化设备的箱体框架，箱体一般采用方焊机或钣金焊制成。东莞市禄豪机械有限公司沉淀了多年技术，专注于方通钣金机架，钣金机架式机箱，钣金件加工，铝型材机架机箱，铝型材机罩防护罩，工业铝型材等，有需要的客户可以来电咨询！

机架式机箱是要按照图纸进行

钣金件加工折弯时要首先要根据图纸上的尺寸，材料厚度确定折弯时用的刀具和刀槽，避免产品与刀具相碰撞引起变形是上模选用的关键（在同一个产品中，可能会用到不同型号的上模），下模的选用根据板材的厚度来确定。其次是确定折弯的先后顺序，折弯一般规律是先内后外，先小后大，先特殊后普通。有要压死边的工件首先将工件折弯到 30° — 40° ，然后用整平模将工件压死。禄豪机械拥有多年生产机架式机箱的经验，有专业的售前售后团队满足客户不同需求，需要购买机架式机箱的客户可以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。

机架加工、机架式机箱在落料完成后，进入下道工序，不同的工件根据加工的要求进入相应的工序。有折弯，压铆，翻边攻丝，点焊，打凸包，段差，有时在折弯一两道后要将螺母或螺柱压好，其中有模具打凸包和段差的地方要考虑先加工，以免其它工序先加工后会发生干涉，不能完成需要的加工。在上盖或下壳上有卡勾时，如折弯后不能碰焊要在折弯之前加工好。禄豪机械专门进行机架式机箱，需要的朋友可以前来问价，我们给出的机架式机箱的价格都是非常合理的，并且产品的质量也能够有很好的保障。