新华模具厂家 低压真空渗碳炉设备 商丘低压真空渗碳炉

产品名称	新华模具厂家 低压真空渗碳炉设备 商丘低压真空渗碳炉
公司名称	巩义市新华模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市北山口镇铁匠炉村东庄38号
联系电话	13613801300

产品详情

生产率及热效率较低：热处理时，为了使金属断面上温度均匀，低压真空渗碳炉价格，使结晶组织转变的完全，需要使金属在炉内停留较长时间，不论是哪一种热处理，材料在炉内都有一个或几个均热或保温阶段，冷却过程也往往在炉内进行；有些品种的热处理，商丘低压真空渗碳炉，甚至要进行多次加热、保温盒冷却；许多热处理炉又是周期性作业；综合以上原因，热处理炉的生产率和热效率比轧钢加热炉低得多。

渗碳炉由于运行温度没有其它热工设备那么高，对于耐火材料的要求也有区别，今天为大家介绍一下渗碳炉等热工设备用耐火材料，低压渗碳真空炉生产厂家，如果您有这方面的疑问，希望以下内容能为您提供参考。

渗碳炉这些热工设备的使用温度比较低，与轧钢厂的加热炉和均热炉相近。因此所用耐火材料也基本上一样，一般用铝硅系耐火材料。

渗碳炉热工设备炉衬用耐火材料的个显著发展趋势是保温节能。因此，轻质保温耐火材料就显得越来越重要。一般使用轻质黏土砖、硅藻土砖，现在轻质耐火纤维毡，轻质涂料和轻质浇注料，一般轻质耐火材料的强度比较低，因此向高强轻质耐火材料方向发展。

从渗碳炉的工作环境来说，其工作温度不是很高，渗碳的加热温度在930°C左右，其炉温变化梯度也是不高的。因而从温度要求来讲一般的耐火材料都是可选取的。

渗碳炉内存在着还原性的渗碳气氛，这就要求砌筑的耐火材料要具有抗渗性能，具有其性能的是抗渗碳砖，砌筑内衬的耐火材料可选用重质高铝耐火砖；绝热层可选用轻质抗渗碳砖；对于炉门可选用耐碰撞的热稳定性较好的抗渗碳砖。

温度范围大：热处理工艺因为加工工艺的不一样，温度高的达到1300°C，低的仅有100°C上下，温度相距这般之大，其火炉构造也是有非常大区别；工作压力生产加工前的加温，关键目地是获得塑性变形好的马氏体钢，其温度范围为900～1200°C；温度控制高过650°C的叫高溫热处理炉，发热量的传递方法以辐射源为主导，对流辅以；温度小于650°C的叫超低温热处理炉，发热量的传递关键借助对流。

新华模具厂家(图)-低压真空渗碳炉设备-商丘低压真空渗碳炉由巩义市新华模具厂提供。新华模具厂家(图)-低压真空渗碳炉设备-商丘低压真空渗碳炉是巩义市新华模具厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李宪章。