

钢制暖气片 钢六柱散热器 GZ6型 大水道散热器 内壁耐腐蚀暖气片

产品名称	钢制暖气片 钢六柱散热器 GZ6型 大水道散热器 内壁耐腐蚀暖气片
公司名称	河北冀明昊暖通设备有限公司衡水市冀州区分公司
价格	15.00/片
规格参数	品牌:中春暖通 表面处理:静电喷涂 产地:河北
公司地址	河北省衡水市冀州区
联系电话	0318-8636713 13165550371

产品详情

涂装内防腐钢制及铝制散热器，对于涂装工艺的要求是较高的，它直接关系到产品的使用寿命，提高产品的内防腐涂装质量，是我们每个生产厂家的重要工序，现就散热器内防腐涂装工艺进行探讨。

由于我国供水质差，高温高压涵养高的碱性锅炉水对钢和铝会造成严重腐蚀，造成散热器的被动防腐，被迫靠涂装内防腐涂料来提高其耐用性，在此情况下应编制一套科学的、先进的复合环保要求，并结合本单位的实际生产情况的涂装工艺规程，以指导和管理使工作业。一. 制定涂装工艺文件结合本单位的具体生产技术和生产条件，制定涂装工艺文件，该文件必须具有先进的、合理的能真正起到指导涂装作业的技术文件。二. 内防腐涂料的选购选择的散热器中用防腐涂料，应是无毒害、气味小、流动性好、经涂装后材料表面漆膜均匀，漆膜耐70-90 的动态回路碱性水的冲击腐蚀，对钢材和铝材表面有非常的附着力。三. 施工方法的选定涂装施工方法是根据涂膜的性能要求和使用环境条件来确定的，对不同的被涂物和使用环境条件及不同的涂料品种，应有不同的施工方法。这就需要客观地考虑工序的最佳工艺方法，认真选择。例如：钢制暖气片涂内防腐前，磷化预处理的种类需试验后选择，要相互适应配套，否则将会影响涂膜的耐蚀性能。四. 对涂装环境的要求涂装环境因素的好坏对涂装效果有直接的影响，如空气质量，应客观地改进和加以控制，相对湿度应控制在65%左右，并注意空气的清洁度对涂膜的污染，否则容易产生涂膜缺陷。五. 加强管理和质量控制涂料涂装施工管理被认为是涂装三大因素之一（涂料、涂装技术、涂装管理），涂装管理包括：劳动组织、施工工艺、操作规程执行、质量检验、工序控制记录等方面。在涂装工艺过程中，涂料是在不断地消耗和不断地补充调整下使用。涂装工艺管理，要求涂装的设计者和生产者掌握涂料施工工艺条件（包括槽液使用和调整周期），以及了掌握槽液质量应控制的项目及技术指标；调整涂料使用周期，保证生产线正常运转以便最终获得优质的涂膜。

