

多功能全自动砌块砖机 全自动液压砌块砖生产线 智能混凝土砌块砖机

产品名称	多功能全自动砌块砖机 全自动液压砌块砖生产线 智能混凝土砌块砖机
公司名称	山东联盈创科机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:山东联盈创科 型号:全自动液压砌块砖生产线 产地:山东省临沂市沂南县
公司地址	山东省临沂市兰山蒙山大道与青年路交汇西城新贵1020室
联系电话	13455912086

产品详情

[全自动液压砌块砖生产线](#)规格齐全，有各种型号砌块砖机、制砖机、砌块成型机搅拌机、粉碎机、输送机、路面砖机等。我厂研制开发的半自动砌块砖机、全自动智能混凝土砌块砖机，设计新颖，性能可靠、操作方便，深的用户青睐，产品销往全国各地并出口西非、印度等国，打入了国际市场，并获得多项奖项。

全自动液压砌块砖生产线振动系统：采用分离式联轴振动技术将有效振动面积扩大2倍，大幅度进步制品质量与产量，并有效延长模具寿命；振动箱采用悬挂式结构，可承受剧烈的振动而不致损坏和断裂；振动轴采用偏心式同步旋构所产生垂直方向的激振力，可使布料和成型效果达到出砖标准；

智能混凝土砌块砖机布料系统：料车的耙齿采用组合式，使生产现场更换方便；布料机构采用往复推拉式，可使布料均匀，保证混凝土制品高度和重量的一致性。采用连续旋转式强制式布料机构可起到二次攻破效果，布料速度块

多功能全自动砌块砖机脱模机构：本机构主要采用两个下置式油缸在机架下方控制脱模座的升降；机架顶部采用摇臂式刚性同步机构，可确保模框平稳升降，在脱模时不会损伤成型砖表面。

全自动砌块砖机面料系统：面料机升降架采用液压系统控制，面料面斗通过橡胶弹簧和升降架连接，起到减震效果，同时可防止余料振实，料门控制料斗的开闭，实现均匀布料。

全自动液压砌块砖生产线PLC控制系统；切块成型机的全过程采用PLC智能控制，可通过触摸屏设定各个动作的流量、压力等技术参数，实现理想的人机对话。控制系统主要包括3个控制单元组成：（1）配料搅拌全自动程序控制系统，（2）成型主机、运输板机、升、卸板机自动程序控制系统，（3）码垛机控制系统。本系统的电器元件均为进口的品牌产品，如日本三菱、欧姆龙、德国西门子等，性能可靠，故障率低。

投资大型砌块砖机厂大约需要15亩的建设规划面积，适合有发展基础的建材企业，成为当地墙材市场的主要供应商，适合QT12-15多功能全自动砌块砖机机QT10-15全自动液压砌块砖生产线，可生产标砖、多孔砖、空心砌块、彩色路面砖、地砖、植草砖、路缘石等砌块。