

桥梁隔震支座 Y4Q铅芯隔震橡胶支座

产品名称	桥梁隔震支座 Y4Q铅芯隔震橡胶支座
公司名称	衡水路德工程橡胶有限公司
价格	850.00/套
规格参数	品牌:LD 型号:Y4Q 产地:衡水
公司地址	衡水市彭杜乡 赵辛庄
联系电话	15531858605 15531858605

产品详情

桥梁隔震支座 Y4Q铅芯隔震橡胶支座

桥梁隔震技术是指通过采用隔震装置来延长桥梁结构的自振周期，减少桥墩顶部的地震位移反应，同时减小上部结构的加速度反应，保证了桥梁的安全。桥梁隔震的原理是依靠隔震装置延长桥梁的自振周期，大幅度增加结构的阻尼特性，从而降低桥梁结构在地震中的加速度反应；同时可以将地震力均匀地分布到各个桥墩上，避免了地震力集中在某一个桥墩上。

桥梁隔震支座 Y4Q铅芯隔震橡胶支座的性能

桥梁是露天结构物，采用的铅芯隔震橡胶支座在材料、功能上应能够长期稳定，因此铅芯隔震橡胶支座应具有良好的静力特性。包括耐久性能、温度稳定性能、竖向承载能力。桥梁上使用的隔震橡胶支座在发生地震时，将受到地震力的往复作用，因此，隔震支座在地震产生的反复荷载作用下还应具有良好的动力特性。包括合适的刚度及阻尼、大变形能力及动力参数的稳定性。

Y4Q铅芯隔震橡胶支座构造

Y4Q铅芯隔震橡胶支座是在RB支座的中心压入4根铅芯构成的。铅芯压入后与橡胶支座融为一体，追随剪切变形，这种支座是由橡胶支座安定的复原装置和铅的能量吸收装置所构成的阻尼机构一体型的隔震装置。

Y代表圆形 4代表铅芯 Q代表屈服力

y4Q代表有4个铅芯的圆形隔震支座代号表示示例

例一：Y4Q1320 x1320 x 223G1.2

表示：4根铅芯的矩形支座：其长度A=1320(mm)宽度B=1320(mm)；高度h=223(mm)；剪切模量G=1.2MPa的铅芯隔震橡胶支座。

例二：Y4Q1320 x1320 x 223

表示：4根铅芯的矩形支座；其长度A=1320(mm)宽度B=1320(mm)；支座高度h=223(mm)；剪切模量G：1 Mpa的铅芯隔震橡胶支座。

铅是一种具有良好塑性变形能力和能量吸收能力的金属。铅芯橡胶支座也是早用于隔震结构的支座之一。铅芯橡胶支座凭借其优良的力学性能,较为简单的构造和高性价比,已经在工程中广泛应用。

桥梁隔震支座 Y4Q铅芯隔震橡胶支座安装：

隔震橡胶支座的安装随桥梁施工工艺不同而不同。对于现浇主梁的桥梁，一般先将上下连接板与支座上下钢板固定相对位置，上好套筒螺拴，整体吊装，安装在设计位置上，进行主梁浇灌。对于主梁预制吊装的桥梁，则必须是上连接板与预制梁的预埋板焊接，焊接时一定要注意降温，以免烧坏支座。不管是采用现浇梁法还是预制梁法施工，不管安装何种类型的铅芯隔震橡胶支座，为了保证安装橡胶支座的施工质量，以及调整、观察和更换支座的方便，在墩台顶必须设置支承垫石，桥墩支承垫石内必须布置钢筋网。

现浇梁时铅芯隔震橡胶支座的安装：

- 1、桥墩支承垫石应预留套筒螺栓孔。
- 2、在桥墩支承垫石上按设计图标出支座位置中心线。
- 3、将上下连接板与铅芯隔震橡胶支座钢板连接起来。在上连接板上标出位置中心线。
- 4、将支座备部件组装好。
- 5、整体吊装支座组件。找正纵、横向设计中心位置。用四块钢楔块调整支座水平至设计标高。支座的四角高差不得大于2mm。并使支座底板高出垫石顶面20~50mm。
- 6、用环氧砂浆灌注预留孔及支座底垫层。待砂浆硬化后拆除四块钢楔块。并用砂浆填满空位。砂浆要求灌注密实。
- 7、现浇主梁。为防止漏浆。可在上连接板与模板之间四周空隙处用纱布或软木板填充。以后拆除模板时再除去。

铅芯支座与上下连接体为焊接形式：

- 1、在预埋钢板上按设计图标出支座位置中心线。

- 2、在上连接板上标出位置中心线。
- 3、找正纵、横向设计中心位置，整体吊装支座，放置预埋钢板之上。
- 4、点焊支座下连接钢板与支承钢板，准确无误后实施焊接，在焊接时一定要注意采取降温措施，以免烧坏橡胶。一次焊接的焊缝长度不能大于10cm，等完全冷却后再继续焊接。
- 5、上部结构就位后，按步骤4将上连接钢板与上部结构焊好。
- 6、清除焊渣，将焊缝及被烧坏油漆的部分喷上防锈漆底漆及面漆。

三、支座的检查和维护

- 1、支座使用期间应每年至少进行一次定期检查及维护。
- 2、松动螺栓，检查有无剪断，清洗上油，以免锈死，然后重新紧固；检查焊缝油漆是否脱落，若有脱落需重新补喷油漆。
- 3、清扫垫石周围的杂物及灰尘。
- 4、定时检查支座看是否已损坏，确定是否该更换。

我公司主要经营生产、销售桥梁支座、伸缩装置、止水带、隔震支座、铸钢件、波纹管、盲沟、橡胶密封制品、钢结构支座、防屈曲约束支撑、阻尼器；伸缩装置、桥梁支座的安装、更换与维修。