

遵义涂装设备 喷塑涂装设备 叁崎涂装

产品名称	遵义涂装设备 喷塑涂装设备 叁崎涂装
公司名称	重庆叁崎涂装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市沙坪坝区西永镇中柱村界牌社
联系电话	18084092758 18084092758

产品详情

悬挂输送链

悬链输送机是工业流水线、涂装线的输送系统，积放式悬链输送机应用于L=10-14M的仓储货架和异型路灯合金钢管涂装线。工件吊装在专用挂具上（承重达500-600KG），进出道岔平滑，道岔根据工作指令由电气控制进行开合，满足工件在各处理工位的自动输送，在强冷室、下件区域内平行积放冷却，并在强冷区域设挂具识别和牵引报警停机装置。

1 工艺流程

涂装生产线工艺流程分为：前处理、喷粉涂装、加热固化。

前期的生产

处理前有手动简易工艺和自动前处理工艺，静电表面涂装设备，后者又分自动喷淋和自动浸喷两种工艺。工件在喷粉之前必须进行表面处理去油去锈。在这一工段所用药液较多，主要有除锈剂、除油剂、表调剂、磷化剂等等。

在涂装生产线前处理工段或车间，要注意的就是制定必要的强酸强碱购买、运输、保管和使用制度，给工人提供必要的保护着装，安全可靠的盛装、搬运、配置器具，以及制定万一发生事故时的紧急处理措施、抢救办法。其次，在涂装生产线前处理工段，由于存在一定量的废气、废液等三废物质，所以在环保措施方面，必须配置抽气排气、排液和三废处理装置。

重庆涂装设备厂家

什么是环保烤漆房？环保烤漆房是一种给设备表面进行喷漆染色并烘干的设备，它不但能对设

备起到美观的作用，遵义涂装设备，而且还能保护物品：

既可以防止物体在潮湿和灰尘的恶劣环境中遭到腐蚀，喷粉涂装设备，喷漆可以防止金属件被侵蚀，延缓塑料件的老化；同时可以通过喷漆上色对物体达到艺术化审美的设计风格，让物体外型更美观，带来更多的商业价值和视觉美感。烤漆房就是这种专业的设施通过技术处理对物体表面进行装饰、修复的重要设备。

总而言之，环保烤漆房一般是用来喷涂和烘烤漆的，因此，喷塑涂装设备，烤漆房确切的描述应为“喷烤漆房”。它广泛用于汽车、机械、五金、家具、玻璃钢制品、化工设备等行业的工件表面喷漆、烤漆施工作业。

涂装流水线是目前流水线市场上比较流行了一款产品，涂装流水线的七大组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。适用于工件表面的喷漆、喷塑处理，多用于单件或小批量工件的涂装作业，配合悬挂输送机、电轨小车、地面输送机等运送机械形成运输作业。

涂装流水线的七大组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。

前处理设备

喷淋式多工位前处理机组是表面处理常用的设备，其原理是利用机械冲刷加速化学反应来完成除油、磷化、水洗等工艺过程。钢件喷淋式前处理的典型工艺是：预脱脂、脱脂、水洗、水洗、表调、磷化、水洗、水洗、纯水洗。前处理还可采用抛丸清理机，适用于结构简单、锈蚀严重、无油或少油的钢件。且无水质污染。

喷粉系统

粉体喷涂中的小旋风+滤芯回收装置是较先进，换色较快的粉末回收装置。喷粉系统的关键部分建议选用进口产品，喷粉室、电动机械升降机等部件全部国产化。

喷漆设备

如油淋式喷漆室、水帘式喷漆室，可广泛运用于自行车、汽车钢板弹簧、大型装载机的表面涂装。

烘炉

烘炉是涂装生产线中的重要设备之一，它的温度均匀性是保证涂层质量的重要指标。烘炉的加热方式有：辐射、热风循环及辐射+热风循环等，根据生产纲领可分单室和通过式等，设备形式有直通式和桥式。热风循环烘炉保温性好、炉内温度均匀、热损失少，经测试，炉内温差小于 $\pm 30^{\circ}\text{C}$ ，可达到先进国家同类产品的性能指标。

遵义涂装设备-喷塑涂装设备-叁崎涂装(推荐商家)由重庆叁崎涂装机械设备有限公司提供。行路致远，砥

砺前行。重庆叁崎涂装机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业自动控制系统及装备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事重庆物流输送线，重庆产品输送线，重庆滚筒输送线的厂家，欢迎来电咨询。