

全自动薄膜造粒机厂家 遂宁薄膜造粒机厂家 鑫商达可按需求定制

产品名称	全自动薄膜造粒机厂家 遂宁薄膜造粒机厂家 鑫商达可按需求定制
公司名称	福建省泉州鑫商达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号
联系电话	19959981367 19959981367

产品详情

塑料造粒机的节能

塑料造粒机的节能部分主要有两个：一个是动力部分，一个是加热的部分。下面我们就为你介绍一下造粒机的动力节能部分。

机子的动力部分节能：大多数是变频器，节能方式是通过节约电机的余耗能，例如电机的实际功率是50 HZ，而你在生产中实际上只需要30HZ就足够生产的了，哪些多余的能耗就白白浪费了，遂宁薄膜造粒机厂家，变频器就是改变电机的功率输出达到节能的效果。

关于塑料造粒机的动力节能就像介绍到这，有想在深入了解的客户，可以关注我们的网站。

单螺杆造粒机于双螺杆造粒机的区别在哪里——工作原理的区别

工作原理的区别：

1、双螺杆造粒机：生产流程物料经过自动提升机将经过密炼后的物料送入双锥喂料机，锥双将物料强制均匀加入主机螺杆，物料在螺杆的压缩与剪切和外加热的作用下，废旧塑料薄膜造粒机厂家，物料受到混炼和塑化。温度和压力逐步升高，呈现出粘流状态，并以一定的压力通过机头、挤出切粒，后得到所需形状的粒子。

2、单螺杆塑料造粒机：物料经过加料口，在旋转螺杆与内部温度的作用下，二手薄膜造粒机厂家，被搓成团状并沿螺槽滚动前进，因螺杆的剪切、压缩与搅拌作用，物料受到进一步的混炼和塑化，温度和压力逐步升高，呈现出粘流状态，并以一定的压力和温度通过机头，而后通过切粒机切粒

塑料造粒机操作需要注意事项

1、注意消防安全，灭火器需放在应用导热油的设备周边。

2、出现故障或非正常情况时必须报告有关工作人员，并由维修中心工作人员来开展解决。如发现有危害安全性的不正常问题出现，立即按下急停开关。

3、不必应用带金属材料残渣或细沙的低质量再生料，进料口周边不得置放将会跌入的金属物，以防加重挤出机螺杆、料筒的损坏或造成卡住、毁坏问题。

4塑料机械设备实际操作要应用洁净度、黏度等指标均符合规定的齿轮油，并符合规定为水冷却器提供足够总流量的冷却循环水，以防液压件和管道因压缩机润滑油环境污染或高温造成堵塞、渗油等毁坏问题。挤出机应给减速器加注符合规定的润滑油。

5、塑料机械设备实际操作时要严格按操作规程要求，不得在非操作工位开展wei

章行为。要确保安全装置的可靠性，不得为追求效率破坏机器的安全防护措施。

6、塑料机械设备实际操作时，料温未达到设定温度，保温时间不够时，全自动薄膜造粒机厂家，均不许开机运转挤出机螺杆。

7、由经过训练且熟悉塑料机械设备结构性能及操作程序的操作者开展实际操作。

熟练的掌握上述的七大注意事项能够很大程度上减少由于错误操机而导致的机械故障和机械设备毁坏，大大地延长了机械设备的使用期和可靠性！而从长远上看，正确的操机方式是不用质疑的重要一环！

全自动薄膜造粒机厂家-遂宁薄膜造粒机厂家-鑫商达可按需求定制由福建省泉州鑫商达机械有限公司提供。福建省泉州鑫商达机械有限公司在造粒机这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鑫商达一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄经理。