

# 匀质板设备全自动高速切割生产线

产品名称	匀质板设备全自动高速切割生产线
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:全自动 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 匀质板设备全自动高速切割生产线

匀质板设备生产工艺：原材料计量---模具准备---喷脱模剂---料将搅拌进入升降平台的模具车---推送到养护室---固化养护---脱模---切割---养护---检验入库---出厂。匀质板一种新型墙体保温材料，其主要原料为EPS颗粒，水泥，纤维等材料。水泥基匀质板设备创造性的提出了颗粒防火分仓的概念，材料遇火后迅速形成蜂窝网状的碳层结构。这种复杂结构的炭层可作为阻隔分解气体和熔融聚合物通过的屏障。另外，炭层的一些物理性能如强度、连续性、孔的开闭性、气体和液体的穿透性等。

匀质板切割设备从胚料发布——水准左右双面切割——去上皮细胞废弃物——破碎下一层废弃物——四锯竖直切割——全自动九十度拐弯——切割为制成品板——制成品板塑封机包装。完成全自动水流生产制造，其激切割速率能够随意调整。

水泥基匀质板设备关键有上料、拌和、注模、发泡，发泡和前期保养等实际生产工艺流程。

匀质板全自动高速切割生产线结构包括置于主传送带上方两侧且对称分布的主动带锯轮和被动带锯轮，及连接两者的锯条，所述主动带锯轮通过皮带与电机输出轴传动连接；所述主动带锯轮和被动带锯轮由同步升降结构实现高度调节，所述主动带锯轮和被动带锯轮分别转动连接在升降块一和升降块二的同一侧，所述升降块一和升降块二均穿插在对称分布的导向杆上，所述电机固定在升降块二上。匀质板在制作的过程中还会添加无机胶结材料，这些原材料经过水混合搅拌之后，根据客户的实际需求，匀质板设备是将添加到由水泥掺合料、聚苯颗粒、掺合料、减水剂和水等做成的料浆中，经混和拌和、浇筑成形、当然保养而成。