

中海油阿沃德 MC- EP- 2 环氧底漆

产品名称	中海油阿沃德 MC- EP- 2 环氧底漆
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中海油阿沃德 型号:MC- EP- 2 产地:江苏常州
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

产品详情

中海油阿沃德 MC- EP- 2 环氧底漆

中海油阿沃德 MC- EP- 2 环氧底漆

产品介绍

MC-EP-2 是一种双组分环氧漆，具有良好的附着力和防腐性。

推荐用途

适合新的钢结构涂装，也可以作为工业维护底漆使用。在轻微至中等大气环境中作底漆，可

组成多种防腐配套。干燥条件下使用温度为140 。

推荐膜厚与涂布率

干膜厚度， μm 70 ~150

湿膜厚度， μm 108~230

理论涂布率， m^2/l 9.3 4.3

基本特性

颜色 铁红/灰色

体积固体份，% 65 ± 2

闪点， 26 ± 2

比重（混合）， g/ml 1.45 ± 0.05

挥发性有机物含量， g/l 410 ± 10

表面处理

裸钢：

粗糙度：用合适的棱角砂或钢丸喷射处理，按ISO 8503-2评价达到中级。

清洁度：按ISO 8501-1喷砂处理后至

2

1

2 Sa

。

涂有车间底漆的钢材：

采用轻扫喷砂或以弹性砂轮片打磨至St3级。

焊接切割或火工校正烧损部位：

除去焊渣、飞溅物，打磨平整后，以弹性砂轮片打磨至St3级。

涂有油漆的表面：

清洁、干燥和完好的兼容底漆。

施工条件

底材温度至少高于空气露点温度3℃，相对湿度低于85%。在狭窄区域通常需要良好的通风

以确保正常干燥。

施工方式

喷涂：无气喷涂或空气喷涂。

刷涂：建议在预涂和小面积涂装时采用，但必须达到规定的干膜厚度。

施工参数

混合 A组分、B组分分别搅拌均匀，按比例混合

混合比（重量）A组分：B组分=10：1，搅拌均匀

混合后使用寿命 23~6小时（随温度升高而降低）

稀释剂/清洗剂 MC-EX-1

无气喷涂的建议参数

稀释量 0~5%（以油漆重量计）

喷出压力 15~20 MPa（约150~200 kg/cm²）

喷嘴孔径 0.46~0.58 mm.

喷幅 40~80 °

过滤器 确保滤网清洁

阿沃德?

1 122 - 2016 中海油常州涂料化工研究院 有限公司

中海油常州环保涂料有限公司

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据

基于下列条件：通风良好（室外或空气自然流通）、典型膜厚、在惰性底材上的单道涂层。

底材温度， ° C 10 23 40

表干，小时 4 2 0.5

硬干，小时 24 16 12

完全固化，天 2 7 3

***短涂覆间隔，小时 24 16 12

上述数据仅供参考，实际干燥时间、涂覆间隔时间取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层

油漆、提前装卸需求和机械强度等。

典型油漆配套

环氧底漆 70 μm

丙烯酸聚氨酯面漆 $2 \times 50 \mu\text{m}$

根据具体情况可以制定其它配套。

贮存

应贮存在阴凉、干燥、通风处，远离热源和火源。

包装容器必须保持密闭。

装卸

小心装卸。

包装规格

A组分置于18升容器中，B组分置于4升容器中或协商。

健康和安

使用前和使用过程中请注意包装容器上的警告标识。小心使用本品，避免漆雾吸入和皮肤接触。油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗，尽量避免使用有机溶剂擦洗；

溅入眼睛时应用水充分冲洗并立即就医***。在通风良好的情况下使用本品，在狭窄处和空

气不流通处施工，必须提供强制通风，施工人员采取相应措施加强劳动保护。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项，请咨询本公司。

声明

以上提供的信息完全基于我们在研发和生产中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说

说明书的权利。

中海油常州涂料化工研究院/中海油常州环保涂料有限公司