

# 武汉 CGB蓄电池 CB12170 12V17AH长光

产品名称	武汉 CGB蓄电池 CB12170 12V17AH长光
公司名称	山东埃易斯德电源科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	品牌:长光 型号:CB12170 规格:12V17AH
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19幢1-303室27号
联系电话	0531-83158300 15711116758

## 产品详情

### 武汉 CGB蓄电池 CB12170 12V17AH长光

武汉长光电源有限公司（简称CGB）位于武汉经济技术开发区，成立于1993年，注册资本628万美元。是由企业中国电子信息产业集团公司的全资子公司武汉中原电子集团公司控股的一家中外合资企业，与国营七五二厂源于一脉。CGB研究、开发、生产、销售密封阀控式铅酸蓄电池，常规产品有2V、4V、6V、8V、10V、12V六大系列，容量从0. H到3000AH。产品主要应用于UPS电源系统、通信系统、大型数据中心灾备系统、电力系统、安防系统、电子仪器、医疗设备和电动车等领域。CGB继承了我国早的铅酸蓄电池企业国营七五二厂积累了七十多年的技术底蕴，以先进的设备和的管理保证产品质量的稳定性，以合资的体制保证经营的灵活性，CGB是中国中小型密封阀控式铅酸蓄电池领域的代表型企业。CGB研发的2V及12V管式胶体电池具有良好的电化学性能，循环寿命大幅提高、低温性能良好，是太阳能及风能等新能源发电系统中储能电池的产品。CGB品牌蓄电池是武汉市名优产品，目前，CGB已通过了UL、TLC、CE、VDS、ISO9001、ISO14000认证。通过内部执行“TQM”管理、“6 Sigma”原则，CGB是拥有好质量控制体系的电池制造商。近年来，我们在致力于产品研发与结构调整的同时，十分重视“节能、降耗、减排、治污”工作，力争成为绿色电池制造企业。我们希望：通过采用先进的技术、提供有竞争力的价格，并以优良的产品质量、完善的服务体系，限度地满足国内外客户的需求，努力把CGB打造成为中国的铅酸蓄电池制造商。

### CGB 蓄电池参数表

#### 1.CB系列：CB系列包括CB和CBL两个系列：

CB系列蓄电池是普通阀控式密封铅酸蓄电池，设计浮充使用寿命4-6年(20 °C)。CB系列产品具有使用安全、可靠、不漏液，可立放、卧放使用，运输、安装方便，适用温度范围广，维护简单，在正常使用寿命期间无需加蒸馏水或电解液等特点。适合于UPS、EPS等紧急备用电源设备和不间断电源设备。

CBL系列蓄电池是高品质、高性能、长寿命阀控式密封铅酸蓄电池，设计浮充使用寿命8-10年(20 ° C)。CBL系列产品采用特殊板栅合金配方和铅膏配方、特殊的制造工艺，保证产品的高品质、高性能和长寿命；使用安全、可靠、不漏液，可立放、卧放使用，运输、安装方便；适用温度范围广；维护简单，在正常使用寿命期间无需加蒸馏水或电解液。适合于高精密度、能UPS、EPS等紧急备用电源设备和不间断电源设备。

适合于高精密度、  
能UPS、EPS等紧急备用电源设备和不间断电源设备以及电力、太阳能、风能系

维护简单：CGB系列的电池是真正意义上的免维护电池，在正常使用寿命期内，无需补水或稀酸，不会发生电解液干涸。

安全性高：CGB系列的电池在正确使用过程电池内部或外部遇到明火不会发生自燃和破裂，安全性高。

可靠性好：CGB系列电池在出厂前通过负荷测试(检验密合度、内阻、开路电压、闭路电压)，保证所有出厂电池无漏液、性能不良等情况。

一致性好：CGB系列电池在出厂前通过充放电循环，并根据客户要求严格进行筛选配组，保证电池间一致性较好，特别适合于UPS选用。

寿命长：CGB系列电池采用特殊的铅钙多元合金设计独特的生产工艺，使产品在浮充使用和循环使用时都有很长的寿命。

高倍率放电性能好：CGB系列电池采用特殊的设计从而大大改善了产品的高倍率放电性能，可以用于大电流深放电。

比能量高：CGB系列电池采用特殊的配方大大提高了电池的重量比能量，可以达到40WH/KG-45WH/KG.

适用温度范围广：CGB系列电池有较宽的温度适用范围，可以从-15 —45 之间正常使用。

自放电率低：CGB系列电池采用  
的原材料零部件和严格的生产工艺，从而使产品具有较强的荷电保持能力。

可任意角度放置：CGB系列电池可以任意角度放置使用而不会发生泄露，安装方便。

无记忆效应：CGB系列电池无：“记忆”效应，使用更方便

CB系列是阀控式密封铅酸蓄电池，设计寿命5-10年（20 ）。适合于UPS、EPS等紧急备用电源设备和不间断电源设备

电池工业是新能源领域的重要组成部分，是全球经济发展的一个新热点，与电力、交通、信息等产业发展息息相关，是社会生产经营活动和人类生活中不可缺少的产品。铅酸蓄电池凭借其性能价比高、大容量、高功率、长寿命、安全可靠等优点，是目前世界上产量大、用途广的一种电池，铅酸蓄电池销售额占全球电池销售额的30%以上。铅作为铅酸蓄电池为重要的原料，其质量和价格的高低直接影响蓄电池产业未来的发展，那么由于原材料的价格上涨，环保整治，出口形势严峻等因素的影响，未来的铅酸蓄电池行业将何去何从呢？

从铅酸蓄电池的终消费领域来看，汽车(包括低速汽车等)耗铅所占比例约为37.33%，电动助力车耗铅占比为29.08%左右，通讯和UPS电源占比为14%，预计随着我国汽车、通讯、电力、交通等行业的高速成长，各类型铅酸蓄电池的市场空间均会有大的拓展，平均保持10%的增长速度，铅酸蓄电池消费市场还有很大空间，铅的需求仍将保持较快增长。未来促进铅酸蓄电池快速增长的几大因素。

## 1、汽车市场

根据国务院发展研究中心的“中国汽车市场需求预测”，中国已成为世界第四大汽车生产国。据统计，我国汽车用铅酸蓄电池需求量近5年以年均17%的速度递增。汽车产量到2010年将达到800-1000万辆，2020年将达到1400-1800万辆，家用轿车持有量将达到7200万辆。汽车业的快速发展将继续成为铅蓄电池工业持续快速增长的重要拉动因素。中国汽车产量和保有量见图。

### 2005-2010年中国汽车保有量和新车产量及预测

汽车工业的快速发展为起动铅酸蓄电池市场提供了巨大的市场，根据对约40家铅酸蓄电池骨干企业统计结果，2005年起动铅酸蓄电池产量为2001万KVAH(约2152万只)，较2000年1188万KVAH(约1277万只)，增长了68%。未来十年仍将约以15%的发展速度增长，预计2010年，起动蓄电池的市场容量将超过5000万只(4651万KVAH)，耗铅量将达到80万吨以上，全年精铅消费量将达到100万吨以上。

## 2、摩托车用市场

2007年1-10月，摩托车工业累计生产完成2054.13万辆，累计销售完成2058.13万辆，同比增长16.00%和17.42%，摩托车产销双双突破2000万辆，实现较快增长。预计2010年我国摩托车产量将超过2900万辆左右，社会保有量约1亿辆左右。同时，电动摩托车也是较大的潜在市场。摩托车产业的发展也为铅酸蓄电池提供了巨大市场。

## 3、电动助力车市场

电动助力车作为欠发达国家的代步工具和发达国家的健身工具，已越来越受欢迎，该产品已成为政策鼓励的“绿色产业”，近5年来产业规模和产销量每年保持50%以上的增长速度。此外，按照以往蓄电池市场变化，电动助力车用铅酸蓄电池是每年的2月-4月销售情况较好，8月-10月为销售旺季，但自去年以来，随着铅价的不断波动，蓄电池生产企业无所适从，该销售规律已不十分明显。

2010年中国轻型电动车的产销量将可能达到3000万辆，出口量将可能达500万-600万辆。今后较长时间内仍将保持50%以上的速度持续增长，虽然市场受到镍氢电池和锂电池的挑战，但是由于高比能量铅酸蓄电池的研发，质量不断提高，市场不断成熟，且价格较低，在中国，铅酸蓄电池仍将充当电动助力车的主角，拥有巨大的配套电池和替换电池市场。到2015年中国电动助力车的产值将达到1000亿元，其中配套电池160亿元，二级市场的替换电池达480亿元，这是一个巨大的市场。