

二手波峰焊机 怡丰 pcb板焊接

产品名称	二手波峰焊机 怡丰 pcb板焊接
公司名称	苏州吴中经济开发区新日东电子设备经营部
价格	.00/个
规格参数	品牌:怡丰 型号:350-ws 用途:pcb板焊接
公司地址	暂无
联系电话	86 0512 67552055 18915512055

产品详情

品牌	怡丰	型号	350-ws
用途	pcb板焊接	别名	波峰机

本机是九成新机器，

、控制系统

- 1.电脑+plc（西门子）主机控制，功能强大，性能稳定，可脱机操作；
- 2.winxp操作系统,人机对话方便，pc可实现以上各个系统的自动控制；
- 3.有超温声光报警及紧急制动系统,所有马达均设有过载保护系统；
- 4.可根据设置进行自动开机和关机；
- 5.所有运行参数可进行设定、保存、修改、调用；
- 6.温度曲线测试功能相当完善，可满足各种工艺参数的分析。

二，助焊剂供给系统

- 1、采用自动跟踪式喷雾系统,喷雾面积随pcb宽度变化自动调节；
- 2、内置速度自动跟踪程序,喷雾时间随pcb运输速度变化自动调节；
- 3、内置助焊剂喷头自动清洗系统；

4、喷雾方式：smc无杆气缸。

三、预热系统

- 1、主预热采用加长4段式加长预热区，能更好控制焊接工艺；
- 2、预热方式：热风预热；
- 3、另有热补偿系统,可防止pcb在出预热到锡炉时降温,减少pcb的温差。

四、焊接系统

- 1、锡炉采用欧美技术,锡锅内炉胆采用耐腐蚀,耐高温,抗变形的钛合金制作,内胆采用铸铁制作；
- 2、焊锡氧化量极低，氧化物可自动聚集；
- 3、锡波可随pcb自动起降，具有经济运行功能；
- 4、两喷嘴距离比普通的更近,可减少pcb的二次热冲击
- 5、适合smt及直插组件的焊接,采用流线型设计；
- 6、双波采用无级变频技术,独立控制波峰高度；
- 7、锡炉的上升、下降、进、出均可自动控制，多个传感器和互锁装置可防止错误操作；
- 8、锡炉喷锡方式：机械泵，耐高温马达，抗干扰性强，配有转速p.i.d控制系统，转速稳定（波峰高度一致性强）。
- 9、锡炉控温采用p.i.d控制，控温精确。

五、冷却系统

- 1、锡炉后面加有超低温急速冷却系统,确保无铅焊接的快速共晶效果;
- 2、冷却方式：增压涡轮风机强制冷却;

六、运输系统

- 1、运输系统采用无级电子调速系统,p.i.d（闭环）控制;
- 2、采用精密弹性钛爪运输pcb；
- 3机械结构稳定，各部件制做精密，运输稳定;
- 3、各种参数（宽度、速度）可自动调节。

技术参数:

- 1、助焊剂容量：6l；

2、助焊剂流量：10-100ml/min（可调）；

3、预热区长度:1800mm(2 × 900mm);

4、预热区数量:4个（2段控制）；

5、预热温度:室温 ~ 250 ；

6、锡炉容量：450kg（无铅锡）；

7、锡炉温度：室温-300 ；

8、锡炉最大功率：12kw;

9、冷却功率：1.5hp;

10、冷气温度： 10 ；

11、冷却速度：6-10 /sec

12、pcb宽度:max.350mm;

13、pcb运输方向:从左到右(可选);

14、pcb运输速度:0 ~ 1.8m/min;

15、运输导轨倾角:4 ~ 7度;

16、运输高度：max.100mm;

17、电源：三相五线（380v/50hz）；

18、起动功率:max.12kw;

19、正常运行功率:approx.9kw ；；

20、气源：0.5mpa;

21、重量:approx.2100kg;

外形尺寸:4450(l) × 1420(w) ×

性能状态良好。用于pcb直插元件的焊接加工。