

苏州铸件材料焊缝检测 上门探伤检测

产品名称	苏州铸件材料焊缝检测 上门探伤检测
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

检测机械零部件、原材料、焊缝等缺陷 检测范围钢材、金属合金类焊缝及钢管对接环缝 射线探伤特点 射线探伤的英文为：radiographic testing；作为五大常规无损检测方法之一的射线探伤，在工业上有着非常广泛的应用，它既用于金属检查，也用于非金属检查。对金属内部可能产生的缺陷，如气孔、针孔、夹杂、疏松、裂纹、偏析、未焊透和熔合不足等，都可以用射线检查。应用的行业有特种设备、航空航天、船舶、兵器、水工成套设备和桥梁钢结构。对缺陷影像检测直观，对缺陷的尺寸和性质判断比较容易，便于分析处理，射线照相底片可作为原始的资料长期保存，使用图像处理技术还可使评定分析自动化。此外，射线检测对物体既不破坏也不存在污染。缺点是：对人体有害，在检测中必须注意防护。此外相对于其他几种无损检测方法而言，射线检测的成本较高。 射线探伤应用范围 射线探伤只适用于检测与射线束方向平行的厚度或密度上的明显异常部分。因此，检测平面型缺陷（如裂纹）的能力取决于被检测件是否处于辐射方向。

而在所有方向上都可以测量其体积上的缺陷（如气孔、夹杂），只要其相对于截面厚度的尺寸不是太小，均可以检测出来。根据射线检测原理知道，它是依靠射线透过物体后衰减程度不同来进行检测的，故适用于任何材料，不管是金属的还是非金属的材料均可以检测，如检测各种材料的铸件与焊缝、塑料、蜂窝结构以及碳纤维材料，还可用于了解封闭物体的内部结构。 试验标准和方法 试验标准 JB/T 4730.2-2005承压设备无损检测 第二部分：射线检测 射线探伤原理及流程 当强度均匀的射线束透照射物体时，如果物体局部区域存在缺陷或结构存在差异，它将改变物体对射线的衰减，使得不同部位透射射线强度不同，这样，采用一定的检测器（例如，射线照相中采用胶片）检测透射射线强度，就可以判断物体内部的缺陷和物质分布等。 射线探伤常用的方法有X射线探伤、 γ 射线探伤、高能射线探伤和中子射线探伤。对于常用的工业射线探伤来说，一般使用的是X射线探伤、 γ 射线探伤。 射线对人体具有辐射生物效应，危害人体健康