



小蜜蜂数控火焰切割机<http://www.hycsk.com/product-46.html>

小蜜蜂数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-47.html>

相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-59.html>

数控相贯线切割机<http://www.hycsk.com/category-12.html>

数控相贯线切割机可切割各种金属管材如45度锈钢管、铁管、铝管、铜管、全圆管、数控切割机功能强大，

能在主管上切多个不同方向、不同直径的圆柱相贯线孔，满足支管轴线与主管轴线偏心和非偏心的垂

直相交，能在支管端部切割圆柱相贯线端头，满足支管轴线与主管轴线偏心和非偏心的垂直相交，倾斜相交的

3.能在圆管端部切割斜截端面。

4.能切割与环形主管相交的支管相贯线端头。

5.能在圆管上切割方孔、腰型孔。

6.能在方管管面切各种图形。

### 三、机械运动性能及精度指标

符合ISO2309标准，切割精度达到B级，整机定位精度，重复精度达到Ra12.5 μm。

要求各运动部件在工作过程中运行平稳，无明显的振动（跳动）现象。

#### 1、管件旋转轴（A轴）

驱动系统 精密齿轮箱、齿轮副传动

转速 0.1-25 rpm/min

2套驱动系统 1.5KW禾川伺服电机和驱动器

#### 2、割炬沿管件轴向水平移动轴（X轴）

驱动系统 行星精密齿轮箱,齿轮、齿条传动

割炬大车有效行程 600mm

驱动系统松下伺服电机和驱动器 1套

复位精度 ± 0.5mm

#### 3、割炬沿管件径向移动轴（Y轴）

割炬前后移动行程 400mm

驱动系统松下伺服电机和驱动器1套

#### 4、割炬升降体上下移动轴（Z轴）

驱动系统 滚珠丝杠升降装置

割炬上下移动行程 800mm

驱动系统松下伺服电机和驱动器1套

#### 5、自动送料轴（C轴）

驱动系统松下伺服电机和驱动器2套

#### 6、割枪摆动轴（B轴）

驱动系统松下伺服电机和驱动器1套

#### 7、割枪旋转轴（E轴）