

数控方管相贯线切割机-数控方管切割机价格 方管数控相贯线切割机厂家

产品名称	数控方管相贯线切割机-数控方管切割机价格 方管数控相贯线切割机厂家
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	160000.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

方管相贯线数控切割机

性能简介

该机型是一种可自动完成对金属方管或异型管的相贯线端头、相贯线孔类、管道弯头（虾米节）进行切割加工的设备。与该设备配套使用的相贯线切割机辅助设计编程软件也是非常重要的核心配件。该机广泛运用于建筑、化工、造船、机械工程、冶金、电力等行业的管道结构件的切割加工。此类加工以往大多采用制作样板、划线、人工放样、手工切割等落后繁复操作工艺。数控相贯线切割机能十分方便的切割加工此类工件，无需操作者计算、编程，只需输入管道相贯系统的管子半径、相交角度等参数，机器就能自动切割出管子的相贯线、相贯线孔以及焊接坡口。数控管子相贯线切割机采用数字化控制，设备控制轴数有二至六轴等不同机型。每种机型在切割如工时实现控制轴联运，具有切割各种相贯线、相贯孔功能；定角坡口、定点坡口、变角坡口切割功能；管子不圆度和偏心补偿功能等方管相贯线切割机数控方管切割机

本设备采用数字化控制，设备控制轴数有二至六轴等不同机型，可按用户需求配置；本机除了系统自带强大编程功能之外，还可以与其他专业建筑结构设计软件结合，实现CAD/CAM功能。火焰切割可采用氧气-燃气模式，燃气采用乙炔、丙烷、液化气等，切割厚度范围广；等离子切割采用压缩空气，速度快，效率高。

运动轴有限范围

轴定义有效行程范围

X轴（沿24kg导轨方向）6000mm(可定制)

Y轴（平面垂直于24kg导轨方向）300mm(可定制)

Z轴（立面垂直于X\Y轴）300mm

A轴（圆管旋转方向）360°

B轴（圆管轴线平面方向）±45°

C轴（圆管切面方向）±45°(坡口功能配置)

技术参数

编号项目参数

1控制轴数4轴（可拓展至5轴）

2输入电压220V

3输入功率2.5KW

4切割管长度6000mm（可定制）

5卡盘尺寸250mm（可定制）

6切割管直径 50mm- 250mm（可定制）

7管承载重量 3000KG

8管子椭圆度 2%

9运行精度 ± 0.2/m

10升降总行程量300mm

11火焰切割厚度5-150mm

12等离子切割厚度视等离子功率定

13切割速度0-4000mm/min

14空移速度0-5000mm/min

15切割形状基于AutoCAD的图形

16切割对象碳钢，合金钢、不锈钢、有色金属等

17切割方式火焰/等离子切割（可选）

标准配置

序号项目名称技术参数

1数控系统SF-2600

2控制柜 标配

3操作台 标配

4装夹装置多爪卡盘

5套料软件系统自带（可选配进口套料软件）

6驱动电机进口松下伺服电机

7减速机HUNPHREY行星减速机

8机臂系统华宇诚数控

9支承座 数控

10支承轨道24KG精磨轨道

机械运动性能及参数指标

1、工件旋转驱动（A轴）

驱动系统 精密齿轮箱、齿轮副传动

转速 0-25 rpm/min

伺服系统 日本松下交流伺服系统

复位精度 $\pm 0.5\text{mm}$

2、割炬小车沿工件轴向移动（X轴）

驱动系统 HUNPHREY行星减速机，齿轮、齿条传动

割炬小车有效行程 6000mm

3、割炬工件轴向平面扇形摆动轴（B轴）

驱动系统 HUNPHREY行星减速机

摆动角度 $\pm 45^\circ$

定位精度 $\pm 0.5^\circ$

4、割炬上下移动轴（Z轴）

驱动系统 直线导轨、滚珠丝杆付传动

上下行程 由切割机形式确定（符合切割管径要求）

复位精度 $\pm 0.2\text{mm}$

5、割炬工件径向平面 扇形 摆动轴（C轴）

驱动系统 HUNPHREY行星减速机, 齿轮传动

相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-59.html>

数控相贯线切割机<http://www.hycsk.com/category-12.html>

安全装置

- 1、各运动部件在适当处均设安全防撞保护装置及限位开关；
- 2、在用户操作控制面板上设有紧急停车开关；
- 3、在燃气和氧气管路上均安装回火防止器；方管相贯线切割机
- 4、等离子电源安全防护请按照相关等离子电源使用说明书；
- 5、设备机架及电脑控制箱外壳都提供可靠接地，且电脑控制箱外壳单独接地；

售后服务

- 1、设备的质量技术标准按国家法律法规规定的标准执行。
- 2、设备质保期为1年，自设备到场验收合格之日起计算。保修期内，厂方按服务承诺做好保修等免费服务。若因产品质量产生的损坏，由厂方承担维修费用。因购方人为损坏或操作不当等原因引起的维修厂方只收取基本材料成本费和人工费。
- 3、质保期后，如购方设备出现故障或人为损坏，厂方按公司规定收取维修费用
- 4、厂方会在购方告知设备故障后2小时内做出回应，如有需要，24小时内到达购方要求地点
- 5、厂方负责物品的包装、运送、安装、调试，负责基本操作培训等工作，直至该设备可以正常使用为止；负责提供商品的使用说明等相关资料；并承担由此产生的全部费用，购方应全程配合厂方，为设备安装提供条件。