

# 钢管相贯线切割机-数控相贯线切割机-相贯线切割机

产品名称	钢管相贯线切割机-数控相贯线切割机-相贯线切割机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

### 相贯线数控控制系统基本配置及说明

YC-XGX控制系统是多轴数控系统，可以根据用户提供的G代码文件进行各种形状的相贯线轨迹(开孔或切断)进行加工，主要应用于圆管类加工行业，如网架结构、石油管道、流体输送等。系统的设计以人为本，尽可能简化操作，方便广大操作人员的加工使用。相贯线数控系统特点：

工控机CNC控制，功能强大，可扩展性好。

硬件板卡插补，稳定可靠，接线简单。

支持蓝讯专用HEX格式数据、法音格式及标准G代码文件，可配套3D3S及TeklaPipe等专用钢结构行业软件。

支持火焰/等离子/演示三种运行模式，切换方便。

火焰，等离子切割工艺参数可任意设定（如穿孔时间，火焰方式点火时间，关火或灭弧后的抬枪高度等参数）。

系统状态在线诊断功能，可直观检测外部输入及输出接口状态。

后退及空移速度可单独设定也可使用系统切割速度，满足不同用户需求。

各移动轴运动参数可按不同机械特性单独设定。

各轴可一键回零。

可使用文件设定速度，或使用系统设定速度。

文件速度设定支持线速度、合成速度。

自动导入管件直径，安全可靠。

各轴定长及非定长运动模式一键切换。

显示加工图形尺寸，直观方便。

图形可放大缩小。

可使用限位作回零开关，简单方便。

加工起始定位简单，无需考虑摆轴。

加工中暂停，可前进后退及返回。

系统关键参数可一键还原。

对3D3S提取的加工数据可进行在线套料，打断切割等功能，用户可按现场毛坯材料尺寸对已编程好的钢管加工数据进行任意的打断切割，省去二次编程环节，方便快捷的实现管件拼接功能。

## 产品参数

编号	项 目	参 数
1	切割管径	=50-400mm
2	海宝PMAX105等离子切割管壁厚度	1=3-8mm
3	有效切割工件长度	L1=6000mm (可以根据客户的需求定做)
4	要求工件椭圆度	1%
5	切割速度	V=10-3000mm/min
6	移动速度	V0=10-6000 mm/min
7	割炬轴向摆动角度	= ± 45 ° (等离子以不断弧为准)
运动轴	切割机轴数选择	4轴
X轴：	割炬沿管件轴向水平移动轴	联动轴
Y轴：	管件旋转轴	
Z轴：	割炬小车垂直移动轴	
A轴：	割炬沿管件轴向平面摆动轴	

## 5.切割机钢管传动形式：卡盘托滚组合式

### 钢管传动形式B:卡盘托滚 组合式

=50-400mm

L1=6000mm

## 切割性能

设备的主要切割性能：

1.主要切割形式分为骑座式和插入式。

2.可切割的母管相贯线孔或支管相贯线端面

3.连续切割：机器具有多条相贯线连续切割的功能，只要将管件上需切割的数据一次输入机器，机器可自动完成多条相贯线的切割，过程中无需人工干预。使用CAD/CAM软件连续切割则不受数量限制，  
本设备留有和上位计算机的接口，可和管结构CAD/CAM系统相连。

4.误差补偿：机器提供多种误差补偿功能，以保证相贯曲线的正确：

坡口补偿：由于机械误差引起的修正。

管径补偿：由于热变形引起的修正。

割缝补偿：由于切割的割缝引起的修正。

注：根据工件的尺寸大小不同，我们有相对应的型号，具体参数，欢迎咨询！

# 数控相贯线切割机作业需要的软件

我们数控设备制造厂商自然也要有配套的设备使用教学服务，其中提到相贯线切割机设备使用什么软件的问题，这里我们主要介绍一下数控相贯线切割机套料软件里面的画图软件。

数控相贯线切割机设备使用什么软件？

数控相贯线切割机采用的套料软件主要分几个部分：绘图模块，编程模块，套料模块，校正模块，nc输出模块。

数控相贯线切割机加工流程？

数控相贯线切割机操作软件如下：用cad等软件画好要切割的零件图，保存为数控相贯线切割机使用的软件能读入和编辑的格式，比如dxf格式。然后在“套料软件”

上进行处理，套料，然后在转换成与数控相贯线切割机厂家相对应的nc代码，就可以把程序放入数控相贯线切割机设备上进行切割了。

很多人可能在购买数控相贯线切割机之前没接触过绘图软件，但数控相贯线切割机需要掌握一定的绘图软件和技巧，熟练使用和操作数控相贯线切割机绘图软件操作必不可少。（尽管讲到说需要一定的绘图软件技能，但是武汉华宇诚数控切割机的配套软件，以简单易学、操作方便为目标，基本做到“傻瓜流程”既看即学。）

数控相贯线切割机的绘图软件是什么？

数控相贯线切割机设备使用的绘图软件一般是CAD，有些数控相贯线切割机用户根据加工文件的复杂程度SolidWorks和CAD混用。因为对外加工的客户有改图的需求，简图就用CAD画一下就好了。复杂的图用SolidWorks只要能把图形画出来，并且保存为DWG或者DXF格式就可以进行加工生产了！激光切割机在设备出厂的时候已经预装好了电脑操作系统和图形识别软件，通过软件导入图纸即可进行切割加工，数控相贯线切割机设备预装的软件有AOTU CAD可打开DWG、dxf等格式文件。所以其实一些软件的使用是很重要的，平时多多学习，就不会影响大家之后的工作效率。

数控相贯线切割机厂家在销售设备的时候，都会对客户的操作人员进行培训，河北创力车间实地培训不可少；一般机器的操作培训（对于0基础操作员）一两周就可以上手，在培训的时候多多掌握知识点，另外不懂的地方可以咨询数控相贯线切割机厂家的售后服务部门，有

及时响应的售后也是一大优势。

数控切割机<http://www.hycsk.com>

数控火焰切割机<http://www.hycsk.com>

数控等离子切割机<http://www.hycsk.com>

数控切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-7.html>

数控火焰切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-14.html>

数控等离子切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-15.html>

龙门式数控切割机:<http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机:<http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控等离子切割机:<http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门式数控火焰等离子切割机：<http://www.hycsk.com/product-61.html>

便携式数控切割机<http://www.hycsk.com/category-10.html>

便携式数控火焰切割机<http://www.hycsk.com/product-34.html>

便携式数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-38.html>

台式数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-22.html>

台式等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-44.html>

风管等离子切割机<http://www.hycsk.com/category-5.html>

通风管道等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-43.html>

风管等离子切割机价格<http://www.hycsk.com/product-12.html>

精细等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-49.html>

数控精细等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-57.html>

小蜜蜂数控火焰切割机<http://www.hycsk.com/product-46.html>

小蜜蜂数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-47.html>

相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-59.html>

数控相贯线切割机<http://www.hycsk.com/category-12.html>

可切割的母管相贯线孔或支管相贯线端面为：