

钢结构龙门式数控多头直条火焰切割机-龙门火焰直条钢板切割机

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 钢结构龙门式数控多头直条火焰切割机-龙门火焰直条钢板切割机 |
| 公司名称 | 武汉华宇诚数控科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 武汉市江夏区庙山工业园特1号 |
| 联系电话 | 18986290037 18986290037 |

产品详情

本机性能优势：

本机型主要应用于大幅面板材的精密切割。它是一种高效节能的切割下料设备，可大大提升钢板利用率和切割效率。本机可连续不停机长时间工作。本机型适合有实力的中、高端用户。

主要技术参数

| | | | |
|-------------|-------------------|-----------------|---------------------|
| 横向轨距 (mm) | 4000-6000 (或以上定制) | 有效切割宽度 (mm) | 单割炬轨距减800 |
| 纵向导轨轨距 (mm) | 14000 (或以上选配) | 有效切割长度 (mm) | 纵向轨长减2000 |
| 豪华火焰割炬 (组) | 2把 | 火焰切割厚度 (mm) | 1组8-200 ; 2组8-150 |
| 等离子电源割炬 (组) | 根据用户需求选配 | 等离子切割厚度 (mm) | 视选配等离子电源功率而定 |
| 切割精度 | ± 0.3mm | 整机空程速度 (mm/min) | 6000—9000 , 高达12000 |
| 走位精度 | ± 0.2mm | 整机火焰切割速度 | 100—750mm/min |
| 重复定位精度 | ± 0.2mm | 整机等离子切割速度 | 100—4000mm/min&em |

\$p;选配件

工作条件：

火焰切割机

等离子切割机

电源电压

220V ± 10V 50Hz

电源电压

380V ± 10V 50Hz

输入功率

3KW

输入功率

视选配等离子电源功率而定

气源

氧气+燃气

气源

空气

氧气入口压力

0.8-1.0MPa

空气压缩机

1台，客户自备

燃气入口压力

0.04 ~ 0.1MPa

油水分离器

1个，客户自备

氧气纯度

99.6%以上

环境温度

-10 ~ +40

相对湿度

90%无冷凝

周边环境

通风，无较大冲击或震动

用户自备范围