

PE碳素管塑料管材生产线

产品名称	PE碳素管塑料管材生产线
公司名称	青岛三锰塑机有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:三锰塑机 型号:SJ 管径范围:16-63（mm）
公司地址	中国 山东 胶州市 青岛胶州柳州路8号
联系电话	86 0532 87257957 13606305235

产品详情

品牌	三锰塑机	型号	SJ
管径范围	16-63（mm）	挤出能力	150（kg/h）
可生产管材类型	PE管、PP管、PPR管		

一模双出管材生产线

用途及适用范围：

该生产线系本公司结合西欧九十年代末先进技术开发而成。主机为sjsz51/105或sjsz65/132锥形双螺杆挤出机，配以双管单控不锈钢定型机，生产时避免了一管调整而影响另一管的浪费现象，自动单控双牵引机和切割同前面双定型技术融为一体，使操作更加灵活。

双管挤出模

双管挤出管径从 16- 63

能充分利用挤出机的挤出能力

即使生产小口径的管材也可以达到极高的产量

主机最大挤出量（公斤/小时）	150-250
真空喷淋定型箱长度（米）	6
牵引速度	0-15
最大生产管径	16- 63
牵引力	2000

一模双出管材生产线

用途及适用范围：

该生产线系本公司结合西欧九十年代末先进技术开发而成。主机为sjsz51/105或sjsz65/132锥形双螺杆挤出机，配以双管单控不锈钢定型机，生产时避免了一管调整而影响另一管的浪费现象，自动单控双牵引机和切割同前面双定型技术融为一体，使操作更加灵活。

双管挤出模

双管挤出管径从 16- 63

能充分利用挤出机的挤出能力

即使生产小口径的管材也可以达到极高的产量

主机最大挤出量（公斤/小时）

150-250

真空喷淋定型箱长度（米）

6

牵引速度

0-15

最大生产管径

16- 63

牵引力

2000

double out pipe production line

purpose and the applicable scope:

this production line is the company combined with western europe in the late nineties advanced technology to develop and become. host for sjsz51/105 or sjsz65/132 conical twin-screw extruder, match with dual pipe single control stainless steel stenters, production avoid when a tube of adjustment and affect another tube of waste phenomenon, automatic single control double drawer and cutting with front double finalize the design technologies integrate, the operation is more flexible.

dual pipe extrusion die

two pipe extrusion diameter from 16 - for 63

can make full use of extruder of extrusion ability

even if the production of small pipes to also can achieve high yield

host biggest extrusion quantity (kg/hours) 150-250

vacuum spray shaping box length (metres) 6

traction speed 0-15

maximum production diameter for 16 - ?