

# 豆腐加工水污水处理设备

产品名称	豆腐加工水污水处理设备
公司名称	山东盛瑞源环保设备有限公司
价格	32000.00/套
规格参数	品牌:盛瑞源环保 产地:山东
公司地址	潍坊市寒亭区高里街道北海路工业园珠江南街68号
联系电话	13386365336

## 产品详情

豆腐加工水污水处理设备的厌氧生物处理工艺有：厌氧滤床(AF)、厌氧流化床(AFB)、上流式厌氧污泥床(UASB)、折流板反应器(ABR)、两相厌氧处理工艺等。豆腐坊污水处理专用设备(1)AF工艺：AF处理豆制品废水的填料主要采用软性和半软性材料，处理规模变化大，对豆制品废水具良好的去除效果。有研究指出，采用半软性的盾式填料在处理过程中不易堵塞，生物膜均匀，处理效果优于软性填料。(2)AFB：中温条件下，AFB处理豆制品废水的大去除负荷率达 $1810\text{kgCOD}\cdot\text{m}^{-3}\cdot\text{d}^{-1}$ ，当COD负荷率保持于 $1010\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}\cdot\text{d}^{-1}$ 时，COD的去除效果好，达90%以上。该工艺对污染物的降解彻底，SS的去除率高，抗pH冲击能力强，产气率高。豆制品污水处理设备（小型豆腐加工废水处理设备）(3)UASB[12~14]：这种豆腐坊污水处理设备定制工艺处理豆制品废水时启动过程快，易于形成颗粒化的活性污泥；稳定运行时，COD去除率保持在80%的大容积负荷率达 $20\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}\cdot\text{d}^{-1}$ ，产气率达到 $1016\text{m}^3\cdot\text{m}^{-3}\cdot\text{d}^{-1}$ ，生产性规模运行时；在HRT 2d，温度 $30\sim 32$  条件下，容积负荷率可达 $515\sim 715\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}\cdot\text{d}^{-1}$ ，COD的总去除率达9715%，其抗冲击负荷和低pH的能力也很强。UASB处理豆制品废水有处理效率高、三相分离效果好、污泥沉降性好的优点。(4)两相厌氧发酵工艺[15, 16]：采用两相厌氧发酵工艺处理豆制品废水的研究表明，废水经过产酸器，HRT为3h，大部分有机物降解成中间产物，VFA从 $300\text{mg}\cdot\text{L}^{-1}$ 上升到 $2000\sim 3000\text{mg}\cdot\text{L}^{-1}$ ；出水进入产甲烷器，不同产甲烷反应器的处理效果有所变化。以UASB为例，COD容积负荷率为 $1017\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}\cdot\text{d}^{-1}$ ，HRT为28h时，COD的去除率可保持在90%。豆腐加工水污水处理设备、好氧处理好氧生物处理对污染物的去除相当彻底，有研究指出[19]，好氧方法如AB法对豆制品废水的处理效果良好；A段的COD负荷率 $210\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}\cdot\text{d}^{-1}$ 左右，HRT610h，B段则分别为 $013\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}\cdot\text{d}^{-1}$ 和810h，进水CODcr浓度是 $6000\sim 7000\text{mg}\cdot\text{L}^{-1}$ ，出水可低于 $200\text{mg}\cdot\text{L}^{-1}$ 。目前，有的小型豆制品厂利用膜生物反应器(MBR)好氧处理此类废水，总HRT为24h，处理后的出水SS小于 $10\text{mg}\cdot\text{L}^{-1}$ ，CODcr小于 $30\text{mg}\cdot\text{L}^{-1}$ ， $\text{NH}_4\text{N}$ 完全硝化。豆腐加工水污水处理设备、厌氧-好氧结合处理采用厌氧与好氧处理相结合的工艺，废水首段经过厌氧发酵，绝大部分有机污染物被降解去除，部分难降解的大分子物质也被转化成小分子中间产物；厌氧出水进入好氧段，采用活性污泥法或氧化塘法处理。食品加工污水处理设备特点：豆腐生产的主要原料是大豆，豆腐生产的主要原料是大豆。晒干后的大豆经筛选去除杂质后，用水浸泡、淘洗去除灰份，漂洗至洁净，使其充分吸水膨胀，然后用打浆机磨碎，用水调成豆浆。豆浆蒸煮后，根据不同的产品，加入不同量的卤水，搅拌均匀，压滤脱水后，可制成各种豆腐制品。