

# 红胶点胶机 诺盛豪 佛山点胶机

产品名称	红胶点胶机 诺盛豪 佛山点胶机
公司名称	深圳市诺盛豪自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路253号杉山电机厂二层
联系电话	13825264961 13825264961

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市诺盛豪自动化有限公司

### 点胶机的维护保养计划

深圳诺盛豪自动化有限为大家粗略讲解一下保养点胶机的方法。

- 1、更换胶水，需清洗管路，此时先关闭进料阀，打开点胶阀，将胶桶剩余胶料排出后，关闭排料阀打开进料阀将清洗剂倒入胶桶内，开启点胶机，依平时操作方式将溶剂压出冲洗。
- 2、机器运动模组的轨道需要定期润滑，以增加使用寿命；定期用黄油枪加适量高温润滑脂于油嘴处。
- 3、气压进气不正常及发现有水气，请将调压过滤器内之水气排除或检查气压源有无异样即可。
- 4、机台部分请定期擦拭干净，以增加使用寿命。
- 5、停机时间超出胶水固化时间，请使用清洗剂对出胶阀及相关管路进行清洗。

点胶机堵胶怎么办

胶水是点胶机工作时必用到的一种点胶消耗品，加上三轴点胶机出胶时使用的都是一次性针头的，和胶水氧化变干变硬特性就会造成针口堵塞情况，可一旦我们引用正确的操作方法的话，就能有效地减少针头堵塞情况了。具体有哪些地方要做好的可以参考以下几点：

1、点胶机不使用胶水时，需要把胶水拿下来保存才可以防止针头堵塞。例如AB胶，它的固化速度相对来说比较慢，不会那么快发生堵塞现象，但是如果长时间不操作，还是会发生堵塞现象的，所以这时候就需要把混合嘴取下，再把胶水保存好，以免堵塞整个出胶针口。2、持续点胶时间可以防止针头堵塞。像瞬干胶来加工点胶产品时，在常温下快干胶是快速固化的，如果在点胶过程中中断点胶的话，就很容易把针头堵塞，所以应该保持点胶的持续工作。3、提高温度可以防止针头堵塞。比如热熔胶使用全不锈钢点胶针头，胶水只要加热就能熔化，所以只要让加热器加热到一定温度，就不会发生针头堵塞现象。4、自动点胶机胶水选料。例如，使用胶水稠度底，不易固化，也不容易出现针头堵塞现象；粘度高，针头很快堵塞。

一、我们在购买点胶机之前，需要弄清两件事情：1、使用的胶水基本特性：a) 是什么胶水？单组份还是双组份（AB胶）？b) 如果是双组份，AB胶的体积比是多少？c) 胶水的粘度和密度？d) 胶水大约多久时间开始固化？完全固化时间？e) 胶水如何包装？2、点胶工艺需要达到的要求？a) 点胶精度要求如何？每个产品用胶量多少？b) 胶水是用来灌封？黏贴？绝缘？防潮？点滴？c) 要求如何实现点胶操作？

二、点胶机的选型常识？液体若有添加物或需配合真空脱泡时，料桶需加装电动搅拌器。？液体有因温度变化影响操作性时，料桶或管路需加装温控系统。？液体若有石英粉或其它具有研磨性粉末添加物时，建议使用活塞式容积计量型产品。？液体内有添加物且有较严重沉淀现象时，不可使用齿轮计量型。？二液混合方式需依比例高低与粘度差异，以决定采用静态或动态混合。？A，B二种液体粘度差异过大或配比在5:1以上时，需采用动态混合器。？配合自动化设备使用，请加装高低液位检测器。？液体若会结晶，除储胶桶外，供料管路亦须加装温控。？每日工作使用胶量大时，可选用供料泵取代储胶桶。？若产品灌封过程中不能有气泡在内时，需采用真空灌注系统