

水漆喷涂线哪里好 艾斯纳机电设备工程 淮安水漆喷涂线

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 水漆喷涂线哪里好 艾斯纳机电设备工程 淮安水漆喷涂线 |
| 公司名称 | 苏州艾斯纳机电设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市吴中区胥口镇石膏路618号第2号标准厂房 |
| 联系电话 | 18501531819 18501531819 |

产品详情

送风量的合理使用

为了合理地组织喷漆室的送风和排风系统的流量分配，淮安水漆喷涂线，满足喷涂作业环境要求，在大批量涂装生产中，擦净室和凉干室与喷漆室为一台整体设备。以往为了保持喷漆室内的洁净度，水漆喷涂线哪里好，送风系统全部送入经过空调系统调节的新鲜空气，并且经排风系统将废气排出。这样需要消耗大量的能源，调节新鲜空气的温度、湿度，水漆喷涂线好不好，使其符合送风要求。

从喷漆室检查区排出的空气或者将凉干区中部分排出的空气经循环过滤装置，在送到凉干区，然后排到厂房外面。通过合理的利用循环空气，即保证了送入空气的质量，又减少了一部分吸入的新鲜空气量。新型面漆喷漆室的空气流动示意图如下。

另外新型的自动喷涂机两边的侧喷机的机体移到喷漆室外侧，使自动喷涂区的宽度有所减小。这种区域体积的缩小也减少了相当部分的送风量，减少了能源消耗量。现在国内外现代化先进的涂装车间的自动喷涂作业工序，已采用了这样结构形式的自动涂装机和喷漆室。

连接在换热器的磷化液通路的出入口上.一般多采用清洗或磷酸清洗。

补液系统

随着生产/的进行，水漆喷涂线推荐，前处理/各药剂/槽液/的有/效成/分不断/被消耗。需要进行补加。

根据涂装面积、生产情况和实际测定的结果.给出相应的药剂补给量和补给周期。

靠人工补加频度是有限的。得到的浓度曲线必然是大起大落。不同时间里的浓度悬殊很大，结果使质量不稳定。为此，需要用自动补加方式.保持质量的稳定。

在大型生产线上通常采用连续补加方式.它可以保证各药剂槽液成份的稳定.以保证产品质量的稳定性。

水漆喷涂线哪里好-艾斯纳机电设备工程-淮安水漆喷涂线由苏州艾斯纳机电设备工程有限公司提供。苏州艾斯纳机电设备工程有限公司在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，艾斯纳机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张盛。