

金属注射成型mim粉末冶金1倍旋梭架配件生产厂家

产品名称	金属注射成型mim粉末冶金1倍旋梭架配件生产厂家
公司名称	秦皇岛市瑞龙精密机件有限公司
价格	1.00/件
规格参数	瑞龙:梭架系列 梭架系列:440c 不锈钢:440c
公司地址	昌黎县茹荷镇昌乐公路路西
联系电话	0335-2042589 13785926682

产品详情

秦皇岛市瑞龙精密机件有限公司是一家专业从事金属粉末注射成形（MIM）研发、生产和服务于一体的技术企业。公司现有5000余平米的生产车间，100余人的生产团队，拥有设计-开模具-配料-烧结-机加工-打磨抛光-组装一套完整的生产体系。公司于2015年通过ISO9001:2008质量体系认证，2017年取得高新技术企业证书。我公司可根据不同客户的需求，生产各种三维形状复杂的结构零件、功能零件和外观件。产品广泛应用于3C行业、锁具行业、钟表首饰行业、医疗器械行业、家用电器行业、汽车行业、通讯产品行业等等。我们以粉末材料系专业毕业的人才队伍为基础，严谨规范的控制流程为各行业客户提供优质的产品。

我们的效率：24小时内报价，15-20天模具周期，5天打样周期,7天大货周期。

我们的技术团队：以燕山大学为首的研发团队连续两年保持产品开发成功率98%以上，公司平均每年开发新产品为400余款，高于同行60%以上，已取得专利证书20余项。

我们的服务：我司拥有模具制造、配料、烧结、CNC机加工、打磨抛光、组装等一套完整的生产线；客服每3天为周期主动向客户汇报生产进度。

我们的品质：100%的产品都有建立一套完善的工艺流程数据资料，保证品质和不同批次的稳定性，平均良品率控制在98%以上。

我们将会以更高的质量，更好服务来回馈客户对我们长期的支持与信任，我们诚邀社会各

界新老朋友光临指导、加深了解、真诚合作！

具有以下特性的产品，通常适合采用 MIM：

复杂形状: MIM

允许象注塑成型一样，三维形状的自由设计。由于MIM是一个成型过程，附加的产品形状不会增加成本，如果通过形状设计获得减重，成本反而会下降，这使得MIM成为将一个以上独立零件组合成多功能的零件的理想途径之一。MIM设计规则同注塑成型非常接近，从而很容易适应三级形状复杂的金属零部件。

尺寸精密: MIM近净成型精度的通常是尺寸的 $\pm 0.5\%$ 。某些尺寸特征能达到 $\pm 0.3\%$ 。如同其它技术一样，高精密意味着更高成本，因此在能够满足使用的情况下建议尺寸公差适度放宽。MIM不能直接满足的公差可以通过后续加工的方式来实现。

薄壁产品: 小于6毫米的壁厚对于MIM是比较适合的。较厚的外壁也可以，但是工艺时间会增加很多、材料成本会增加。低于0.5 mm的薄壁采用MIM也能实现，甚至可以做到0.2mm极薄壁的产品（但对具体产品形状有一定的依赖）。

重量尺寸: MIM适合重量小于100克的零部件，少于50克是最常见的应用。然而，重量达250克的零部件的也可以采用MIM工艺的。原材料是MIM流程的关键成本因素。MIM产品设计的前期阶段往往会尽可能减少零部件的重量。同塑料产品一样，可以在不影响产品完整性的条件下，通过内核和支架来减少零部件的重量。MIM在极小和微型零部件方面表现突出，重量小于0.1克也是可以的。长度超过250mm的产品亦能做到。

批量规模: 对于MIM产品而言，模具和前期产品开发过程是MIM流程所必需的，所以对于小批量的产品（年需求量低于几千件）而言，它通常会影响决策过程。MIM从每年几万件的小产量提升到上千万件的产量能够非常经济地实现。原料广泛:

MIM能处理很多材料，包括铁合金、不锈钢、铜、KOVAR合金、高温合金、硬质合金等。