

# D717/D717A碳化钨堆焊焊条 唐山焊接材料生产厂家

产品名称	D717/D717A碳化钨堆焊焊条 唐山焊接材料生产厂家
公司名称	唐山丹江焊接材料有限公司
价格	11.00/千克
规格参数	
公司地址	路南区复兴路22-1
联系电话	0315-3756608 18332776434

## 产品详情

D717/D717A碳化钨堆焊焊条 型号：EDW-B-15

说明：碳化钨堆焊焊条，采用H08A钢带扎制成O形，直径为3.2mm，内装粒度为60-80目，含量为焊芯质量60%以上的铸造碳化钨，外涂碱性低氢型涂料，依靠焊芯中过度碳化钨，焊接工艺性较好，脱渣容易，电弧稳定，采用直流施焊，较小电流，D717为无缝管状焊条。

用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如三牙轮钻头的牙抓背部、鼓风机叶片、强力采煤滚筒、扎糖机轧辊、混凝土搅拌机叶片等。

熔敷金属化学成分/%

C	Si	Mn	Cr	W	Mo	Ni	其他
1.5-4	4	3	50-70	7			

堆焊硬度HRC： 60

D708碳化钨合金焊条

说明：D708碳化钨合金焊条用碳化钨过渡堆焊金属含钨65%-85%，工艺精良脱渣方便电弧稳定！焊条不需要焊前预热，焊后保温。高硬度、高耐磨、耐冲刷磨损等。可焊性好。抗岩石砂磨粒磨损，延长设备使用寿命4-8倍。

用途：主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补。如冶金机械、矿上机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿、工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械、建材机械！！

## 熔敷金属化学成份/%

C	Cr	Ni	Si	W
1.5	3.0	5.0-7.0	1.0	70-85

堆焊层硬度：HRC 70

## TDM-8碳化钨合金耐磨堆焊焊条

说明：TDM-8碳化钨合金耐磨堆焊焊条 建材工业部推荐产品 我厂生产的TDM-8碳化钨合金耐磨堆焊焊条，主要针对砖瓦厂的运送螺旋、搅拌机叶片、制砖机的搅刀、搅龙、对棍、推土机推斗、挖掘斗、抓斗等磨损的特点研制而成。采用碳化钨及低氢钠型药皮为主要原料，配合日本神户技术工艺研制而成，可交直流两用，焊层具有硬度高、韧性好、耐高温和耐磨损等特点，使用于碳素钢、合金钢、铸铁、铸钢等表面的堆焊。

堆焊金属：高锰钢焊芯、含钨量57%、和金粉末12%、墨钴铬等多种元素。

化学成分（%）：