

AS (SAN) PN-117

产品名称	AS (SAN) PN-117
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	13.50/kg
规格参数	品牌:ASSANPN-117 型号:台湾奇美 产地:透明蓝底原材料
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

AS (SAN) PN-117台湾奇美全透明蓝色背景原料

AS塑胶原料 (SAN) 注塑模工艺条件:

干燥处理：如果储存不适当，SA有一些吸湿特性。建议的干燥条件为80 ℃、2~4小时。熔化温度：200~270 ℃。如果加工厚壁制品，可以使用低于下限的熔化温度。

模具温度：40~80 ℃。对于增强型材料，模具温度不要超过60 ℃。冷却系统必须很好地进行设计，因为模具温度将直接影响制品的外观、收缩率和弯曲。

注射压力：350~1300bar。注射速度：建议使用高速注射。流道和浇口:所有常规的浇口都可以使用。浇口尺寸必须很恰当，以避免产生条纹、糊斑和空隙。

AS塑料原料 (SAN) 有机化学和物理学特点:

SA是一种硬实、全透明的原材料。丁二烯成分使SA硬实、全透明并便于生产加工；丙烯腈成分使SA具备有机化学可靠性和耐热性。SA具备较强的承担荷载的工作能力、抗化学变化工作能力、耐热形变特点和几何图形可靠性。SA中添加玻纤添加物能够提升抗压强度和耐热形变工作能力，减少线膨胀系数。SA的维卡变软温度约为110 ℃。荷载下拉伸应变成形温度约为100 ℃。SA的缩水率约为0.3~0.7%。

AS塑料原料 (SAN) 典型性运用范畴:

电气设备（电源插座、外壳等），日用产品（餐厅厨房器材，电冰箱设备，电视基座，卡带盒等），汽车产业（车大灯盒、返光镜、车内仪表盘等），家用品（厨具、食品类数控刀片等），化妆品包装等

华韵企业原料AS(SAN) 台湾奇美 PN-117C PN-117C PN-107 PN-117L200 PN-107L150 PN-137H PN-127H
PN-127L100 PN-127L150 PN-127L200

华韵企业原料AS(SAN) 镇江奇美 PN-128 PN-118L150

华韵企业原料AS(SAN) 日本电化 C800(蓝)

华韵企业原料AS(SAN) 法国朗盛 552060

华韵企业原料AS(SAN) 德国拜耳 C552485

华韵企业原料AS(SAN) 泰国的德国拜耳 SAN 522485

华韵企业原料AS(SAN) 美国陶氏 823

华韵企业原料AS(SAN) 中国台湾台化 NF2200 NF2200AE 2200AE NX3200

华韵企业原料AS(SAN) 宁波市台化 NF2200 NF2200AE 80HF(蓝) 80HF(白)

华韵企业原料AS(SAN) 韩LG 80HF(YX) 80HF(YX) 80HF(蓝) 82TR

华韵企业原料AS(SAN) 韩锦湖 310TR 310TR 335T 350HW