

# 宝鸡数控珩磨机2MK2218

产品名称	宝鸡数控珩磨机2MK2218
公司名称	天津市川田高科机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:宝鸡机床 型号:2MK2218 运动方式:点位控制
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区16-104
联系电话	13110040277 18566071731

## 产品详情

品牌	宝鸡机床	型号	2MK2218
运动方式	点位控制	加工尺寸范围	400 ( mm )
主轴转速范围	25 ~ 250 ( rpm )	工作形式	磨
控制方式	开环控制	控制系统	knd
布局形式	立式	动力类型	电动
用途	数控特种加工	适用范围	专用
适用行业	轻工	产品类型	全新
是否库存	否		

项目	规格
珩磨孔直径mm	80- 180
最大珩孔深度mm	400
珩磨头数量	1
主轴最大行程mm	800
主轴转速范围r/min	25 ~ 250
主轴往复速度m/min	2.5 ~ 25
主轴端面距工作台面的距离mm	1065 ~ 1865
粗进给推杆的最大行程量mm	30
精进给推杆的最大行程量mm	30
珩磨头进给方式	定压进给
工作台驱动方式	电动
工作台工位数	2
工作台分度时间(180 ° )sec	2.16

工作台尺寸mm	720
工作台定位精度mm	± 0.03
机床主机外形（长×宽×高）mm	1760×2450×5925
机床重量kg	约8500
机床加工精度	圆度mm 0.0025
	圆柱度mm 0.008
	粗糙度 μ m ra0.2

概述 2mk2218数控珩磨机是一台集高性能、高精度、高可靠性和高安全性为一体的全闭环控制数控产品。适用于发动机缸体、缸套等零件精密孔的珩磨加工，加工后可获得高质量的几何形状和表面微观网纹，是缸体、缸套及其他工件孔的理想珩磨加工设备。该机床采用西门子s7-300 plc控制，由液压伺服系统驱动，同时配备有在线自动测量系统，可实现单机自动化，也可纳入自动生产线，具有很高的生产效率。2mk2218数控珩磨机具有国内领先、国际先进水平。公司名称：天津市川田高科机电设备有限公司公司地址：天津市南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区16-104总机：022-87889218（四线）机床部：022-87889518 周文鑫：15022425617发电、焊接设备部：022-87886053 刘树发：15122320805电动工具部：022-87889218 王敬：13821349392传真：022-87889298 87886050邮政编码：300112公司网址：www.87889218.com邮箱：power@87889218.com