

DN600常压人孔 君道管道碳钢吊盖人孔 常压人孔

产品名称	DN600常压人孔 君道管道碳钢吊盖人孔 常压人孔
公司名称	河北君道管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼城开发区
联系电话	13315799175

产品详情

电厂杂项球罐常压人孔

球罐常压人孔补强通常采用整体补强结构，即以全焊透焊缝将整体补强锻件与壳体相焊。整体补强锻件即常压人孔凸缘结构，在设计中其开孔补强计算通常采用GB150—2011《压力容器》等面积补强的原则和有效补强范围的规定。于广彦等在编写标准SH/T3138—2003《球型储罐整体补强凸缘》时，采用等面积补强法对球罐凸缘结构的设计进行了大量的工作，DN500常压人孔，并按照JB4732—1995《钢制压力容器——分析设计标准》采用应力分析法对部分凸缘结构进行了安全性验证。随着石油化工技术的发展，新的、更低的安全系数被采用，通常的按照SH/T3138—2003进行直接选取的方法已经变得越来越不适应。文中采用应力分析法，碳钢常压人孔，对球罐凸缘的受力和应力分布进行了详细地分析，经过多方案的大量计算比较，提出了一种新型的球罐精翻边补强结构。

常压人孔手孔简单设置

常压人孔是塔壁上供人员通过的出入口，用于人员进入塔器进行安装、检修操作；手孔是塔壁上供手臂及手持工具通过塔器的出入口，用于人员不便进入或不必要进入塔器的零部件安装、检修操作。塔体上人、手孔设置过多，尤其是人孔设置过多，会使塔体的直线度难以达到要求。一般板式塔可每隔10~15层塔板或5~7m高塔段设置人孔一个。板间距小的塔按塔板数考虑；板间距大的塔按塔高考虑常压人孔。即为了满足使用要求，开孔间距需要取较小值。直径大于或等于800mm的填料塔，可在每段填料层的上、下方各设常压人孔一个，直径小于800mm的填料塔，可在每段填料层的上、下方各设手孔一个。无论设置人孔或手孔，常压人孔，均兼作填料装卸孔。手孔兼作卸料孔时允许斜置。

说到人孔的生产制作过程，DN600常压人孔，可能许多用户并不真正了解，今天我们就详细介绍一下这方面的知识，以做为您选择人孔产品的参考资料。大家应该知道，人孔按材质和性能可分为多种类别，如不锈钢人孔、法兰人孔，常压人孔、回转盖人孔、快开手孔等，虽然各种人孔的用途和功能存在区别，但其制造过程却大同小异。常压人孔

一般来说，一个常压人孔的制造必须经过如下流程——第一步是电焊工和冷作工进行接管、法兰与补强板的焊接操作；第二步是检验员进行补强密度检验；第三步是电焊工进行内部组装焊接；第四步是检验员进行焊接检验；第五步是电焊工和抛光工进行总装焊接和抛光；第六步是检验员进行总装检验；第七步是

压力试验负责人进行耐压前的审查；第八步是试压员、检验员、压力试验负责人进行耐压试验；第九步是终检验负责人检查确认抛光、包装后是成品入库、出厂检验与软件归档。常压人孔

DN600常压人孔-君道管道碳钢吊盖人孔-常压人孔由河北君道管道设备制造有限公司提供。河北君道管道设备制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。君道管道——您可信赖的朋友，公司地址：盐山县蒲洼城开发区，联系人：张经理。