

# 精密矫正机

产品名称	精密矫正机
公司名称	苏州市相城区陆慕兴立达五金机械经营部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 江苏 苏州市相城区 元和镇大富豪商业一街101
联系电话	86 0512 65867489 13382153836

## 产品详情

双段式精密矫正机1、此系列矫正机是专门针对需高精度冲制之薄板材料产品而设计。众所周知，卷料未经过整平并消除应力是无法生产出好产品的，因而矫正机的性能在生产中起着关键作用。2、由于材料各点曲率不一，单一矫正滚轮排布很难达到高精度矫直要求

stl系列独创性的采用大排距粗矫，小排距精矫，排布各异的矫直理念，使用粗矫使料卷产生单一曲弧然后用精矫予以矫正，从而达到客户冲压使用要求。3、本机整平轮及矫正辅助皆采用进口suj2制造，热处理hrc60 后研磨再镀硬铬后研磨加工，确保硬铬层均匀及每条轴的形状公差。4、本机的粗精矫整平调整均采用浮动四点平衡微调装置附有百分表，可迅速找到整平点。5、本机采用万向节传动，齿轮全传动，适合矫直精度要求高的产品。6、全机采用高精度轴承，更加装润滑系统，以延长使用寿命。7、s系列精密矫正机的每一条矫正轮都配备了整平辅助轮，确保其在生产过程中不会发生弯曲变形，从而提高了产品的平面度质量。8、上下辅助滚轮均采用固定式，增进了上下轮刚性，防止受力变形。9、由于材质、料宽及料厚的不同，所以无统一的数值参考，因此建议，于大批量生产前先取小段材料试矫，待达到最佳效果后再连续生产

规格：

型式	stl-100	stl-200	stl-300	stl-400
最大料宽(mm)	100	200	300	400
送料厚度(mm)	0.15-0.6	0.15-0.6	0.15-0.6	0.15-0.6
矫正速	16	16	16	16

度(m/min)				
马达(hp)	1hp × 4p	2hp × 4p	2hp × 4p	3hp × 4p
粗矫直径(mm)	20	20	20	20
粗矫数量(pcs)	3/3(上/下)	3/3(上/下)	3/3(上/下)	3/3(上/下)
精矫直径(mm)	20	20	20	20
精矫数量(pcs)	9/10(上/下)	9/10(上/下)	9/10(上/下)	9/10(上/下)
外形尺寸(mm)	0.7 × 1.0 × 1.4	0.8 × 1.0 × 1.4	0.9 × 1.0 × 1.4	1.0 × 1.0 × 1.4
重量(kg)	150	200	250	300