

外壳原料 PC L-1225R日本帝人 红外穿透 光传感器

产品名称	外壳原料 PC L-1225R日本帝人 红外穿透 光传感器
公司名称	东莞常虹塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶市场四期十一栋13号（注册地址）
联系电话	13694927883 13662852115

产品详情

外壳原料 PC L-1225R日本帝人 红外穿透 光传感器 外壳原料 PC L-1225R日本帝人 红外穿透 光传感器

PC有很好的机械特性，但流动特性较差，因此这种材料的注塑过程较困难。在选用何种品质的PC材料时，要以产品的终期望为基准。如果塑件要求有较高的抗冲击性，那么就使用低流动率的PC材料；反之，可以使用高流动率的PC材料，这样可以优化注塑过程。PC塑胶原料它是一种新型的热塑性塑料，透明的度达90%，被誉为是透明金属。它刚硬而具有韧性，具有较高的冲击强度，高度的尺寸稳定性和范围很宽的使用温度、良好的电绝缘性能及耐热性和无毒性，可以通过注射、挤出成型。PC塑料的热性能优异，可在-100 -130 之间长期使用，脆化温度在-100 以下。

虽然聚碳酸酯具有耐开裂和耐药品性较差，高温易水解，与其它树脂的相容性差，润滑性能不好，但是，可以通过加入其它的树脂或者无机填充剂进行改性，从而获得十分优异的性能。

1. 机械性能：强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；
2. 耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140 （户外长期老化性也很好）；
3. 耐溶剂性：无应力开裂；
4. 对水稳定性：高温下遇水易分解（高温高湿环境下使用需谨慎）；
5. 电气性能：
6. 绝缘性能：优良（潮湿、高温也能保持电性能稳定，是制造电子、电气零件的理想材料）；
7. 介电系数：3.0—3.2；

8. 耐电弧性：120s；

9. 成型加工性：普通设备注塑或挤塑。

PC塑料的粘接

根据不同需要，可以选择以下粘合剂：

1. G-933：单组分常温固化软弹性防震粘合剂，耐高低温，不同粘度粘接速度几秒至几个小时固化完毕。
2. KD-833瞬间粘接剂，可以数秒钟或数十秒钟快速粘合PC塑料，但胶层硬脆，不耐60度以上热水浸泡。
3. QN-505，双组分胶，胶层柔软，适合PC塑料大面积粘接或复合。但耐高温性能较差。
4. QN-906：双组分胶，耐高温。
5. G-988：单组份室温硫化胶，固化后是弹性体具有的防水，防震粘合剂，耐高低温，1—2mm厚度的话，10分钟左右初固，5—6小时基本固化，有一定的强度。完全固化的话需要至少24小时。单组份，不需要混合，挤出后涂抹静置即可，无需加温。
6. KD-5606：UV紫外线固化胶，粘合透明PS片材及板材，可达无痕迹效果，需要用紫外线灯照射固化。粘后效果美观。但耐高温性能较差。