

# 抗紫外线PA66 MT409AHS BK010 尼龙塑胶

产品名称	抗紫外线PA66 MT409AHS BK010 尼龙塑胶
公司名称	墨澜中嘉（东莞市）塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:抗紫外线PA66 型号:MT409AHS BK0 包装:原产原包
公司地址	东莞常平麦元村物流大道西段美吉特一期5栋20号
联系电话	0769-87187279 13711820929

## 产品详情

抗紫外线PA66 MT409AHS BK010 尼龙塑胶PA66（聚酰胺66或尼龙66），别名尼龙-66；尼龙66树脂；聚酰胺-66；聚己二酰己二胺；Polyamide66

同PA6相比，PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包内层等。

### PA66美国杜邦MT409AHS BK010特性

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，PA66塑料的粘性较低，PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于

薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持

塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5\*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度、应用的品种，因其结晶度高，故其刚性、耐热性都较高。

PA66美国杜邦MT409AHS BK010性能

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm<sup>3</sup>。熔点252℃。脆化温度-30℃。热分解温度大于350℃。连续耐热80-120℃，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差

PA66是PA系列中机械强度、应用的品种,因其结晶度高,故其刚性、耐热性都较高。

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。

为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66美国杜邦MT409AHS BK010应用

高温电气插座零件、电气零件、齿轮、轴承、滚子、弹簧支架、滑轮、螺栓、叶轮、风扇叶片、螺旋桨、高压封口垫片、阀座、输油管、储油容器、绳索、扎带、传动皮带、砂轮粘合剂、电池箱、绝缘电气零件、线芯、抽丝等抗紫外线PA66 MT409AHS BK010 尼龙塑胶

供应尼龙聚酰胺66美国杜邦系列：

- 1.供应耐磨级PA66 101L美国杜邦经润滑 电气性能佳
- 2.供应耐磨级PA66 101F美国杜邦经润滑 易脱模 电气性能佳 成型周期快
- 3.供应超韧级PA66 ST801美国杜邦 耐低温 注射成型
- 4.供应超韧耐寒级PA66 ST801A美国杜邦注射成型
- 5.供应PA66 ST801AHS美国杜邦 热稳定 超韧耐寒级 注射成型

- 6.供应PA66 ST801AW美国杜邦 抗紫外线 超高韧性 注射成型
- 7.供应食品级PA66 FE5171美国杜邦 玻纤增强33%
- 8.供应玻纤增强PA66 70G33L美国杜邦 加纤33%抗蠕变注射成型
- 9.供应玻纤增强PA66 70G13L美国杜邦 加纤13%注射成型
- 10.供应玻纤增强PA66 80G14A美国杜邦 加纤14%注射成型
- 11.供应PA66 80G14AHS美国杜邦加14%玻纤 注射成型
- 12.供应玻纤增强PA66 70G43L美国杜邦 加纤43%抗蠕变注射成型
- 13.供应PA66 73G30L美国杜邦 加30%玻纤抗蠕变 注射成型
- 14.供应PA66 70G33HS1L美国杜邦 加33%玻纤热稳定 抗蠕变
- 15.供应PA66 70G30HSL美国杜邦加30%玻纤 注射成型
- 16.供应热稳定PA66 70G13HS1L美国杜邦 加13%玻纤
- 17.供应抗水解PA66 70G25HSLR美国杜邦玻纤增强25%热稳定
- 18.供应PA66 70G30HSLR美国杜邦加30%玻纤 抗水解 热稳定
- 19.供应玻纤增韧PA66 80G33L美国杜邦 加纤33%增韧级抗冲击
- 20.供应玻纤增强PA66 80G25HS美国杜邦加纤25%热稳定 抗冲击
- 21.供应PA66 80G33HS1L美国杜邦 加33%玻纤热稳定 抗冲击
- 22.供应防火阻燃PA66 FR50美国杜邦 加25%玻纤V-0注射成型
- 23.供应热稳定PA66 103HSL 103FHS美国杜邦 经润滑 耐磨损26.供应纯树脂PA66 FR10 FR15美国杜邦防火阻燃V-0注塑级
- 24.供应PA66 FR7025V0F美国杜邦热稳定 经润滑 无卤阻燃V-0
- 25.供应PA66 FR7026V0F美国杜邦热稳定 无卤阻燃V-0