

不干胶标签印刷厂 三信彩印务 虎山路街道印刷厂

产品名称	不干胶标签印刷厂 三信彩印务 虎山路街道印刷厂
公司名称	青岛三信彩印务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市市北区瑞昌路149
联系电话	13305328592 13305328592

产品详情

印刷纸张的种类

胶版涂层纸：又称为铜版纸，是在纸面上涂有一层无机涂料再经压光制成的一种纸张，纸的表面平整光滑，色纯度较高，印刷时能够较为细致的光洁网点，可以较好地再现原稿的层次感，广泛地应用于艺术图片、画册、商业宣传单等。

凹版印刷纸：凹版印刷纸洁白坚挺，具有良好的平滑度和耐水性，主要用于印刷、等质量要求高而又不易的印刷品。

白板纸：白板纸是一种纤维组织较为均匀、面层具有填料和胶料成分且表面涂有一层涂料，经多辊压光制造出来的一种纸张，纸面色质纯度较高，具有较为均匀的吸墨性，有较好的耐折度，主要用于商品包装盒、商品表衬、画片挂图等。

合成纸：合成纸是利用化学原料如烯烃类再加入一些添加剂制作而成，具有质地柔软、抗拉力强、抗水性高、耐光耐冷热、并能抵抗化学物质的腐蚀又无环境污染、透气性好，广泛地用于艺术品、地图、画册、书刊等的印刷。

丝网印刷常见异常

四、铅珠：

- 1、印刷过厚：降低印刷厚度，虎山路街道印刷厂，调整印刷参数—提高压力，减低速度以及丝网间距；
- 2、烧结热量过多：在不影响电性能的情况下，降结温度或提高烧结带速；

五、铝刺：

- 1、背场印刷表面不均匀：检查刮条的平整度；
- 2、烧结网带不洁净：清洗网带或对忘带进行打磨；
- 3、烧结网带抖动严重：由设备人员来调整网带；
- 4、烧结温度过高：不影响电性能的情况下降结温度；

六、虚印：

- 1、网版堵塞：用松先擦一遍，再用干无尘布擦干；
- 2、印刷条不平：更换条；
- 3、网版不合格：更换网版；
- 4、车间温度与湿度不合适：温度控制在 22 ± 2 ，湿度控制在 $50 \pm 3\%$ ；
- 5、印刷参数不合格：调整印刷压力、印刷间隙与印刷速度；
- 6、工作台板不平，磨损严重：检查更换工作台板；
- 7、印刷机导轨不平：设备重新调整导轨；

七、粗线：

- 1、原硅片为线痕片：控制线痕原硅片；
- 2、网版使用次数太多，张力不够：更换新网版；

- 3、网版参数不合格：核对该批网版参数，更换新网版；
- 4、浆料太稠，专业印刷厂，搅拌时间太短：严格执行浆料搅拌规定；
- 5、印刷参数不合适：调整印刷机参数；

八、真空错误

- 1、原硅片问题：硅片厚度不均匀；
- 2、粘片：检查网版是否粘片；
- 3、设备传送错误：找设备人员调整；

九、对位错误：

- 1、网版不干净：用无尘布蘸酒精擦拭网版四个基准点；
- 2、原硅片边缘不整：拿出不规整的原硅片；
- 3、设备问题：找设备人员调整机器；

印刷机组人员的团结协作

1、对机长的要求

印刷机长不但要具备过硬的印刷技术水平，而且在印刷过程中必须要有高度的责任心。一个领机的技术与综合素质的高低会直接影响印刷生产效率，画册印刷厂，一般机长需具备以下几点素质。

(1) 机长必须树立主人翁态度，对自己所干的每一个活件负责任，每一个活件印刷之前用心思考该注意哪些地方，然后在印刷过程中勤抽样、勤看信号条、勤比较、勤看水墨，保证印刷品墨色前后一致，印品无瑕疵。

(2) 机长必须了解和掌握印前专业知识，了解纸张、油墨、润版液等知识，把可能出现的故障或问题消除在印刷之前，将无法避免的故障预先采取措施减到少。

2、对机组人员的要求

的印刷生产需要一个好的团队。机组人员的团结有利于机长工作的顺利展开。助手工作速度快、敏捷，不干胶标签印刷厂，就能很好协助机长做好印刷工作，所用时间短，那么所表现出来的结果就是印刷过程中生产效率的大幅度提高。

综合以上几个方面，印刷生产效率的提高不仅需要机长时刻注意印刷机各方面的影响因素，而且也需要印前环节和印刷材料等诸多环节的协调配合。只有从源头抓好质量关，每一个环节都避免常见的弊病，做到保质保量，并且和印刷环节衔接好，才能真正实现印刷生产效率的提高。

不干胶标签印刷厂-三信彩印务(在线咨询)-虎山路街道印刷厂由青岛三信彩印务有限公司提供。青岛三信彩印务有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。三信彩印务——您可信赖的朋友，公司地址：青岛市市北区瑞昌路149，联系人：孙总。