

12V200AH光伏储能电池 NP210-12 汤浅蓄电池原产地

产品名称	12V200AH光伏储能电池 NP210-12 汤浅蓄电池原产地
公司名称	山东埃易斯德电源科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	品牌:汤浅 型号:NP210-12 规格:12V200AH
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19幢1-303室27号
联系电话	0531-83158300 15711116758

产品详情

12V200AH光伏储能电池 NP210-12 汤浅蓄电池原产地

汤浅NP系列

内容简介：汤浅蓄电池NP系列，无游离酸，电池可倒放90°安全使用。极低的电解液比重，延长寿命。严格的选材及先进的制造工艺，使自放电极小。极低的浮充电流，保证寿命。密封反应效率高。

设计寿命：汤浅蓄电池NP系列24Ah以下5年，24Ah以上6年（含24Ah）。

汤浅电池特征：极低的电解液比重，延长寿命。严格的选材及先进的制造工艺，使自放电极小。极低的浮充电流，保证寿命。密封反应效率高。电池上有防伪标。配件：螺丝，合格证，说明书等

铅酸蓄电池常用的车用蓄电池主要分为三类：普通蓄电池、干荷蓄电池和免维护蓄电池。普通蓄电池：普通蓄电池的极板是由铅和铅的氧化物构成，电解液是硫酸的水溶液。它的主要优点是电压稳定、价格便宜；缺点是比能低（即每公斤蓄电池存储的电能）、使用寿命短和日常维护频繁。干荷蓄电池：它的全称是干式荷电铅酸蓄电池，它的主要特点是负极板有较高的储电能力，在完全干燥状态下，能在两年内保存所得到的电量，使用时，只需加入电解液，等过20—30分钟就可使用。免维护蓄电池：免维护蓄电池由于自身结构上的优势，电解液的消耗量非常小，在使用寿命内基本不需要补充蒸馏水。它还具有耐震、耐高温、体积小、自放电小的特点。使用寿命一般为普通蓄电池的两倍。市场上的免维护蓄电池也有两种：一种在购买时一次性加电解液以后使用中不需要维护（添加补充液）

；另一种是电池本身出厂时就已经加好电解液并封死，用户根本就不能加补充液。

汤浅(YUASA)NP210-12 免维护蓄电池 12V210AH 电梯应急门禁210AH风力发电UPS

同种汤浅蓄电池不同模块化方式的比较

同种汤浅蓄电池不同模块化方式的比较：汤浅蓄电池

包有时是由许多单体电池组成的汤浅蓄电池模块组成的。单体电池的热特性各不相同，

在它们组成汤浅蓄电池

模块后,由于组合数量,排列方式以及封装方式不同汤浅蓄电池

模块的热特性也差异很大。因此我们在选取恰当单体电池的同时还要考虑组成模块的方式、单体电池数量、

电池摆

放排列和封装方式等。

我们对一组生热量较小的用于EV的力神棱柱形

液态锂离子汤浅蓄电池

组在无通

风状态下的温度场

进行仿真热分析。模拟满充电池在1C

恒流放电至截止电压状态下的汤浅蓄电池组(模块)温升情况。理想的汤浅蓄电池

包温度场分布。即假设保证每个汤浅蓄电池

表面与外界的热交换边界条件相同。实际上汤浅蓄电池

成组密集摆放,四周与中心的散热条件不同。各个汤浅蓄电池

表面散热边界条件不同,从而造成整体存在温差,即中间产生热量集聚温度高,边缘温度低的现象。少量单

体电池组成汤浅蓄电池

模块后,温度不均衡相对较小。组成模块的单体电池数量越大,热量集聚的现象越明显。如图6所示,当大

量单体电池密集摆放就会出现较大的温度不均匀性,汤浅蓄电池包内汤浅蓄电池

模块内单体电池温差就会越大,有45 之

大。而少量单体电池组成汤浅蓄电池

模块密集摆放在一起,温差只有1 左右。此类汤浅蓄电池

属于发热量较小的应用于EV的小容量汤浅蓄电池

,并且是在发热量较小的车辆运行状态下没有

采取强制冷却的汤浅蓄电池模块。实际车辆行驶中汤浅蓄电池运行情况复杂,

发热量大幅增加。对于发热量较大的应用于P

HEV的大容量汤浅蓄电池

,单体电池电流较大,生热率更高,密集摆放后造成的温度不均衡现象就会更加明显。模块间,单体电池间

的温差将会加大。严重影响汤浅蓄电池的一致性

,同时还造成安全隐患,这使得汤浅蓄电池

模块整体性能大幅降低。这时就必须进行有效的汤浅蓄电池

模块热管理,采取风冷和液冷,必要时还要采取性能更佳的相变材料作为传热介质来进行热管理。因此我们

在选取合理的单体电池类型后还要根据汤浅蓄电池

特性选取恰

当的模块化方式,选取合

适的单体电池数量、摆放排列方式以及模块封

装方式等。汤浅蓄电池包应该合理设计才能发挥出汤浅蓄电池

的佳性能,还要考虑到机械,包装,电,热,安全,监测和控制多方面以及与车辆其它部分的接口等问题。我们在

选取汤浅蓄电池

时,就应该充分考虑到选取合适的类型、恰当的模块化模式、合适的排列摆放以及封装方式。我们可以看

出汤浅蓄电池的选取对汤浅蓄电池

包的性能有很大的影响,严重时会导致汤浅蓄电池

包的性能下降、成本升高、并且具有安全隐患等。同时也迫切需要汤浅蓄电池制造商的协同努力,

制造出适用于电动汽车使用的汤浅蓄电池。