

吴江区钢丝绳破断力测试 钢丝绳单股破断拉力测试

产品名称	吴江区钢丝绳破断力测试 钢丝绳单股破断拉力测试
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

钢丝绳是将力学性能和几何尺寸符合要求的钢丝按照一定的规则捻制在一起的螺旋状钢丝束，钢丝绳由钢丝、绳芯及润滑脂组成，在物料搬运机械中，供提升、牵引、拉紧和承载之用。钢丝绳具有强度高、自重轻、弹性好、工作平稳可靠、承受动载和过载能力强以及在高速工作条件下运行和卷绕无噪声等优点，在建筑、矿产、冶金、交通、旅游等国民经济各主要行业和部门得到广泛应用。一、试验原理和适用范围对钢丝绳试样施加拉力，拉伸至钢丝绳断裂。测定钢丝绳的实际破断拉力，或者试验至规定拉力值。本方法适用于各种钢丝绳产品实际破断拉力的测定。合金浇注法适用于钢丝绳直径大于等于6 mm或钢丝直径大于等于0.5 mm钢丝绳；树脂浇注法和套管压制法适用于所有类型的钢丝绳；直接夹持法适用于单股钢丝绳，也适用于其他结构的钢丝绳；缠绕法适用于直径不大于20 mm钢丝绳。二、试样制备1、通用要求(1) 未经使用的钢丝绳，试样应从外观检查合格处截取。(2) 在用或已用过的钢丝绳，试样应从被相关各方认可处截取。(3) 钢丝绳试样应平直,不得有弯曲。(4) 为了防止钢丝绳松散，截取试样前两端应用低碳钢丝牢固捆扎。(5) 试验长度即两夹头之间的距离应符合表1的规定。(6) 试样的总长度等于试验长度加上试样夹持长度。表1 试样长度2、合金浇筑法试样制备(1) 在去掉端部捆扎之前，在距离试样两端一个夹持长度处分别用低碳钢丝将钢丝绳牢固捆扎，每个捆扎的长度至少应等于钢丝绳公称直径的两倍。对于预变形钢丝绳，通常两侧各一个捆扎即可；对于非预变形钢丝绳、阻旋转钢丝绳和平行捻密实钢丝绳，两侧最少各两个捆扎。(2) 逐一打开绳股及股中钢丝呈帚头状，在任何情况下不得对钢丝进行矫直，但允许弯成钩形。对于纤维芯类钢丝绳，则应从帚头根部去掉纤维绳芯。(3) 为了浇铸牢固，应将帚头钢丝表面的油污清洗干净。如采用稀酸溶液清洗，浸置的时间以钢丝表面不出现麻点为原则。(4) 将清洗干净的帚头装入模具中调正，用合适的合金液缓慢注入模具中，浇铸成圆锥体，见图2。为了确保合金与钢丝结合牢固，浇铸前可在帚头钢丝表面浸蘸合适的溶剂。为了降低浇铸温度对试验结果的影响，应尽量采用低熔点的合金进行浇铸，必要时可以采用铋、锑、锡等低熔点合金进行浇铸。