

热熔型超高粘改性沥青防水涂膜

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 热熔型超高粘改性沥青防水涂膜 |
| 公司名称 | 广州艺佰涂科技有限公司 |
| 价格 | 12000.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:艺佰涂 软化点:100 断裂延伸率:800 |
| 公司地址 | 广州市天河区黄村新村大街49号A83 |
| 联系电话 | 13822130675 13247326632 |

产品详情

热熔型改性沥青防水涂料

一、概况

溶剂型和水乳型改性沥青防水涂料，在使用过程中，存在着不同程度的缺陷，特别是在通风不民的厨上闻和建筑物内使用。一是延长施工作业周期的周期，一是对作业人员造成健康影响非生发地险。装这状况一生热粘餐层油毡(玛蹄胎)和高聚物改性沥青防水卷材的后发下.以及学习国外热粘叠展油越施工工法的基础上，开诺，改进和提高原玛缩临性能的一种热熔型改性沥青防水涂料，该涂料的改性剂是以高案物(SBS，为上，手添加民证辅助材料，对沥青的冷脆硬和热流润等性能进行或进，改性后的沥青，先制成小块包装，一会施工作业现场，再经过专业环保车塔化护加热熔化成液体状，然后经过刮除或院于结的热具表面，使形成一种连续，均创和无接缝的涂膜防水层。该涂膜防水底赋有民的弹低温类韧性和粘结性。

热熔型改性沥青防水涂料可单独件为涂膜防水层用，也可与高聚物防水卷材复合使用.构成一道防水层设防，部-道涂膜层和一道卷材品，在此涂科展技作器材的胶粘剂(相当热粘玛蹄》用。由于该涂料有着较好的物理力学性能，样价精宜，易为人们接受。加艺施作业方便，工期短，所以很受业主和息包方的天理，因该涂料的发展应用较快，据有关资料介绍，加意大，美国也在使用，而我因在也就，也在生产和形用，并制定了相应的企业标准。

自2003年物至今，。使用热熔型改性沥青防水涂料已近5力平方米，经过发自然券的媒，涂膜防水层的质量和数果与属上来，由此为今后开拓此产品舞定了良好的基础。

二、热熔型改性沥青防水涂料技术性能

热熔型改性沥青防水涂料、是在和项腊和有聚物改性沥青防水卷材生产的基础上，改进发展起来的和防

水涨料，因此口可日无国在，能据国家标准法规定，企业经过反复试验，试用和质检部复验，计通过业事有他电设器料的技术性能指标，作为企业标准。并报请有关部批准的案。

除上述技术性能外，该涂料还具有一定的抗冲击性能和自愈合性能，更为突出的是，热熔型改性沥青防水涂料无需挥发或反应后成膜，而只要涂膜一冷却，即可成膜，这为后续工序施工作业提供了极大的方便。

三、热熔型改性沥青防水涂料施工作业流程1基层-水泥砂浆找平层检查

1.1热熔型改性沥青防水涂料施工作业前，应先对基层质量进行检查验收，是否符合设计的GB50207-2002《屋面工程质量验收规范》的各项规定要求。

1.2对不能达标的地方(部位)应进行修补完善，待达标后，再进行基层表面清理。

1.3 基层表面应干净，干燥、含水率不宜大于10%，否则将会影响涂料与基层的粘结力和防水效果。

2涂刷(或喷涂)基层处理剂

基层表面，应采用与热熔型改性沥青防水涂料配套的基层处理剂(即冷底子油)涂刷(或喷涂)时，应均匀，不得漏刷和露底现象出现，否则将会影响涂料与基层的粘结，等涂刷的基层处理剂干燥不粘手后，方可进行涂料的刮涂或喷涂作业。

3.改性沥青胶块的融化

将运至施工作业现场的改性沥青胶块，投入到采用导热油加热的专用环保型的融化炉中，加热融化。胶块的融化温度不宜超过200℃，在沥青胶块融化的过程中，应不停地搅拌，并随时测定融化温度。使上下胶液温度基本保持一致，否则将会造成胶液温度下高上低，影响涂料的材料质量。当汤青胶块已融化成液体状态时，即可打开放料阀门，将液料放入施工作业的盛料桶内备用。

在此要特意告戒施工作业现场，严禁使用大锅或铁桶敞开用柴火(炭火)融化改性沥青防水涂料，这样会使改性沥青防水涂料材质受到损坏和锅底(桶底)沉积，同时还会出现，先出炉的涂料好，后出炉的涂料材质差的现象，另外还会造成环境污染和引发火灾。

4施工作业方法

4.1熔型改性沥青防水涂料在大面积刮涂(或喷涂)之前，应按规范规定先对细部构造进行处理，并对易渗漏的部位如落水口，伸出屋面管道周边等，进行加强和密封嵌填处理

4.2热熔型改性沥青防水涂料的施工作业原则，与其他品种的防水涂料规定的原则，基本相同，均应先立面，再作平面，先远后近和先高后低进行施工作业

4.3热熔型改性沥青防水涂料，施工作业温度不宜低于180度，如施工作业温度过高或过低均对涂膜层产生不良后果。

4.4 将融化好备用的涂料，倒在已经处理完成的基层表面上,边倒料边刮平(或喷涂均匀)同时根据设计要求的涂膜防水层的厚度，分遍刮涂(喷涂),每遍刮涂(喷涂)的厚度宜为1.5~

2.0mm，前遍与后遍施工作业的方向，应相互垂直，若刮涂(喷涂)两遍，能达到设计规定要求，即成涂膜防水层。如涂膜层中，需铺贴增强材料-胎体布时，应在刮涂(喷涂)第一遍

涂料后，待涂料尚未完全冷却成膜，仍有粘结性时铺贴，胎体布铺贴时应横平竖直，搭接整齐，同时应

注意排除胎体布与涂料之间的空气，不得有折皱和空鼓等现象，待涂层冷却后，不粘手时，即可涂刮(喷涂)第二遍涂料，最后形成“一布二油”的防水涂膜层，然后作保护。

45热熔型改性沥青防水涂料与改性沥青防水卷材复合使用时，有两种施工作业方法

A、待第一遍涂料层冷却成膜后，在刮涂(喷涂)第二遍涂料的同时，滚压铺贴卷材，卷材两边应挤出涂料，并排除卷材与涂料之间的空气，然后在已铺贴好的卷材面上，用重圆辊滚压，以增强卷材与涂料层之间粘结和排除二者间的残余空气，最后刮边封严。

B、待热熔型改性沥青防水涂料层施工作业竣工后，经现场监理和设计检查认定合格后，再按热熔法铺贴防水卷材的规定，进行施工作业，作业时应该注意火焰加热器的喷嘴距卷材表面的距离要适中，同时火力不宜过大，以免烧坏卷材和底面的涂膜层，只需卷材表面的沥青熔融即可粘铺，两边以挤出沥青为宜，并随时刮成斜边封严。卷材铺贴时，应平整顺直不得有空鼓，折皱等现象。

四、自检交验

1.防水层施工作业竣工后，先应由作业班组进行自检，对不能达标的部位，进行修补，并作好记录，以便上报。

2、蓄水检验，蓄水高度不宜低于100毫米，但也不宜过高，蓄水时间为24小时。此间若无渗漏现象出现，即可办理交验手续，而进入下道施工作业程序。