

西门子S120伺服控制器输出环受限制（可修可调试）

产品名称	西门子S120伺服控制器输出环受限制（可修可调试）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:控制器 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子S120伺服控制器输出环受限制；公司从事SINUMERIK数控机床、工控设备、自动化设备、机电设备、电路板、PLC等硬件故障维修及检测专家，公司的技术团队，维修级工程师已超过十年硬件维修技术，配有高的检测设备，自主搭建了840D、840DSL、828D、840C、802D、802DSL、840C,810D,等数控系统模拟测试平台，可以快速可靠的检测设备故障点位，维修准，上机测试正常后提供给客户，使设备能达到现场正常使用。为用户节约时间成本、提高生产效率！

西门子S120伺服控制器输出环受限制；出现警报，故障信号关闭。同时，动态制动器开始动作。报警代码将显示在显示屏上。

一、欠压电源和低压，适用：MR-J2S端口A:160V以下，MR-J2S端口A1:83V以下。

电源电压过低。检查电源系统。

控制电源瞬时停电60ms以上。

由于电源容量太小，启动电源电压下降。

DC母线降至200伏后，将恢复供电(主电路电源将在5秒内接通)。

伺服放大器内部故障。检查方法：将拔掉连接器连接到电源上，检查是否有报警(A1. 10)10. 更换伺服放大器。

二、编码器异常编码器和伺服放大器之间的通信异常：

连接器CN2连接不好，接线正确。

编码器故障，更换伺服电机。

编码器电缆故障(短路或开路)，修理或更换电缆。

三、电机输出接地故障伺服电机输出(U V W相)接地故障。

主电路端子(TE1)的电源输入和输出线路短路。更换电缆。

伺服电机电源线绝缘损坏。

4.如果速度超过瞬时允许速度，输入指令脉冲频率过高，请正确设置指令脉冲频率；加减速时间过小导致超调时间过长，增加了伺服系统不稳定导致的加超速减速时间常数。

重置增益。

增益不能复位的地方：a:负载旋转质量小于设定的。当加减速时，重新检查常数的设置。

电子传动比过大，请正确设置；编码器故障，更换伺服电机。

V.三菱服务器维护过流伺服放大器的输出电流超过了允许的伺服放大器输出电流。U V W相短路，连线正确；伺服放大器晶体管(IPM)故障。

检查方法：拆除输出U V W相的连接，然后接通电源，检查是否报警，更换伺服放大器；伺服放大器欠压接地，校正连线；由于外部噪声的干扰，过流检测电路有误差，所以使用了滤波器。

六、检修过电压DC母线电压输入400伏以上内置再生制动电阻或再生制动选项连线开路或接触不良，更换导线。

西门子数控系统故障230027，F07901故障维修，F31135维修，F30005故障维修，F30004故障维修，F30021故障维修，F230004代码，F020005故障，F07935故障，F01036，功率单元接地故障，F07930,A31414,F01030，700047，F31885,通讯线断维修，DRIVE-CLIQ,电机温度传感器故障，无组件通讯，循环数据传送故障，报警30039故障，故障代码30038，F31131增量/偏移位置过大，F31125编码器，F30001,F36200,F07800,F30897,F23004,380500

西门子S120伺服控制器输出环受限制（可修可调试）服务流程；

1. 可以选择让我司工程师上门现场检测维修。

2. 可以选择物流公司或者快递方式发到我公司维修中心。

检测：实行免费检测，先检测再报价，后签定协议维修。