

# 宝迪蓄电池6-GFM-55 12V55AH技术参数

产品名称	宝迪蓄电池6-GFM-55 12V55AH技术参数
公司名称	将金甲（西安）电源有限公司
价格	380.00/只
规格参数	品牌:宝迪蓄电池6-GFM-5 型号:宝迪蓄电池6-GFM-5 产地:中国
公司地址	陕西省西安市浐灞生态区欧亚大道666号欧亚国际B座1519室
联系电话	18966683081

## 产品详情

### 宝迪蓄电池6-GFM-55 12V55AH技术参数

随着计算机应用系统对电源的要求越来越高UPS日益受到重视，并逐渐发展成为一种具有稳压、稳频、滤波、抗电磁和射频干扰、防电压冲浪等功能的电力保护系统。尤其是在电网的线路及供电质量不太高、抗干扰的技术落后，同时计算机系统对电源的要求又比较高的情况下，UPS的作用就显得更加明显。

UPS的保护作用先表现在对市电电源进行稳压，UPS的输入电压范围比较宽，一般情况是从170V到250V，而输出电源的质量是相当高的，后备式的UPS输出电压在5%~8%，输出频率稳定在1Hz；如图1，在线式UPS输出电压稳定在3%以内，输出频率稳定在0.5Hz。在市电正常时，UPS电源相当于交流市电稳压器；同时市电对蓄电池进行充电，此时也相当于充电器。在市电突然掉电的情况下，UPS自动切换到蓄电池供电，使计算机维持正常工作，保护软硬件不受损害。宝迪蓄电池6-GFM-55 12V55AH技术参数

铅酸蓄电池行业的上游包括铅、硫酸、塑料等，铅酸蓄电池行业对原材料的需求量大，铅和硫酸行业整体呈现产能过剩，且电池制造是铅的重要下游应用领域，从而铅酸蓄电池行业对铅和硫酸具有较强的议价能力。而塑料处于供不应求状态，电池行业对塑料的特性有较高的要求，从而对塑料行业议价能力较低。铅酸蓄电池的上游主要是原材料等行业，受价格波动影响较大。

上游原材料受环保政策影响，价格波动较大，对电池行业成本影响明显。贸易商的上游为铅冶炼行业，由于铅及铅钙合金占铅酸蓄电池成本的大部分，铅冶炼行业对企业影响较大。目前，国内铅冶炼企业数量较多，竞争较为激烈。随着国内环保压力增大和对产品质量要求提升，技术落后的中小冶炼企业生存空间将进一步缩小，兼并重组将会使铅冶炼行业的集中程度进一步提高。为减少原材料价格波动对行业盈利能力的影响，企业一般会与客户就产品销售价格建立铅价联动的机制

宝迪蓄电池6-GFM-55 12V55AH技术参数宝迪蓄电池检查维护须知：

一、每月检查的内容 1、目检电池的外观有无严重的变形连接条受腐蚀的情况着重检查三个容易漏液的部位极柱、气阀、密封盖。2、测量电池组的浮充电压、浮充电流。3、测量电池组的环境温度尽量保持在25 为20 。4、特别留意或落后电池的单体电压。二、季度检查的内容 1、每只单体电池的端电压如电压偏差值大于生产厂商提供的参数需进行均充。2、每只单体电池的表面的温度留意是否有过热的电池。三、每年检查的内容成都宝迪蓄电池6-GFM-38 12V38AH轮船用 1、检查连接螺钉的紧固扭矩及连接状况。2、电池室的通风状况 3、可做一次30-40深度的核对性放电测试。

六、浮充电压的影响 浮充电压对蓄电池的使用寿命有直接影响。高于推荐极限的浮充电压会降低电池使用寿命。低于推荐的浮充电压会导致电池容量不足。下表显示未经温度补偿后的浮充电压对蓄电池寿命的影响。

宝迪蓄电池6-GFM-55 12V55AH技术参数宝迪BUDDY蓄电池：

### 3、极低的内阻

采用美国技术高分子聚合物复合隔板，及特殊的工艺与结构，使电池内阻极小，大电流放电性能优良。

### 4、极低的自放电率

### 5、长寿命、低维护费用

由于电池采用特殊的设计，不仅重量能量比高，而且使用寿命长，25 环境下，电池设计寿命为12V系列5-8年，2V系列8-10年。而且在正常使用整个过程中，无需加水、加酸维护。

均衡性好采用特殊工艺控制，严格保证电池极群重量一致，保证电池出厂开路电压、浮充电压一致。

### 6、较宽的温度使用范围

使用温度范围为-40 -50 ，佳使用环境温度为5 -30 。

#### 较宽的温度使用范围

日常检查项目：端电压，连接处有无松动、腐蚀现象。电池壳体有无渗漏和变形。极柱、安全阀周围是否有酸雾液逸出。如具备的蓄电池监控系统，应通过监控系统对电池组的总电压、电流、标示电池的单体电压、温度进行监控，并定期自动对蓄电池组进行放电容量测试。实时了解电池充放电曲线及性能，发现故障及时处理。每一个单体电池极柱（板）的接触表面。宝迪蓄电池6-GFM-55 12V55AH技术参数

这样就给国内的技术和维护人员一种误解，似乎这种电池既耐用又完全不需要维护，许多用户从装上电池后就基本没有进行过维护和管理；因而在90年代初国内使用的电池出现了很多以前未遇到的新问题，例如，电池壳变形、电解液渗漏、容量不足、电池端电压不均匀等；这些现象不单在国内，就是在比我国早采用电池的国外也同样存在。