

体育馆雨棚钢网架结构安全检测鉴定

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 体育馆雨棚钢网架结构安全检测鉴定 |
| 公司名称 | 深圳中正建筑技术有限公司销售市场部 |
| 价格 | 2.00/平方米 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼 |
| 联系电话 | 13688839610 |

产品详情

具体检测项目、数量和方法

、焊接球节点

1、原材料检验：

观察检查和检查出厂合格证、试验报告，有异议时抽样复检，抽样数量按原材料标准抽取。

2、焊缝检验：

检查数量：同规格的成品球的焊缝以每300只为一批（不足300只得工程，按一批计），每批随机抽取3只，都符合质量标准合格；如其中有一只不合格，则加倍取样检验，当六只都符合质量标准时方可认为合格。

检验方法：超声波探伤或检查出厂合格证

3、单向轴心受压和受拉承载力检验：

检查数量：每个工程可取受力不利的球节点以600只为一批，不足600只仍按一批计，每批取3只为一组随机抽检。

检验方法：用拉力、压力试验机或相应的加载试验装置。现场检查产品试验报告和合格证

对于安全等级为一级、跨度40m以上公共建筑所采用的网架结构，以及对质量有怀疑是，现场必需进行复验。

4、焊接球表面：

检查数量：按各种规格节点抽查5%，但每种不少于5件

检查方法：用弧形套模，钢尺目测检查。

5、成品球壁厚减薄量

检查方法：用超声波测厚仪，现场复检。

、螺栓球节点

(1) 螺栓球：

1、原材料：

2、螺栓球过烧、裂纹及隐患

检查数量：每种规格抽查5%，且不少于5只，一旦发现裂纹，则应逐个检查。

检验方法：用十倍放大镜目测或用磁粉探伤等其他有效方法。

3、螺纹尺寸

检查数量：每种规格抽查5%，且不少于5只

检验方法：用标准螺纹规

4、成品球大螺孔抗拉强度

检查数量：每个工程可取受力不利的同规格螺栓球600只为一批，不足600只仍按一批计，每批取3只为一组随机抽检。

检验方法：用拉力、压力试验机。现场检查产品出厂合格证及试验报告

(2) 高强度螺栓

1、原材料检验

检查出厂合格证、试验报告

2、高强度螺栓

3、表面硬度试验

检查数量：逐根试验，对8.8s的高强度螺栓其硬度应为HRC21-29；10.9s高强度螺栓其硬度应为HRC32-36，严禁有裂纹或损伤

检验方法：硬度计、10倍放大镜或磁粉探伤。使用前复检。

4、高强度螺栓承载力

检查数量：同规格螺栓600只为一批，不足600只仍按一批计，每批取3只为一组，随机抽检。

检验方法：取高强度螺栓与螺栓球配合，用拉力试验机进行破坏强度检验。现场检查产品出厂合格证及试验报告，有怀疑时可抽样复检。

(3) 封板、锥头、套筒

1、原材料

2、裂纹、过烧及氧化皮

检查数量：每种抽查5%。不少于10只。

检验方法：用放大镜观察检查

、焊接钢板节点

检验方法：观察检查，检查出厂合格证、试验报告及焊条烘焙记录

2、焊缝检验

检查数量：按各种规格节点抽查5%。且不少于5件。

检验方法：外观检查和用焊缝量规及钢尺检查、超声波探伤

、杆件

2、钢管杆件与封板、锥头的焊接

检查数量：每种杆件抽测5%。且不少于5件。

检验方法：超声波探伤

3、焊缝抗拉试验

检查数量：取受力不利的杆件以300只为一批，不足300只仍按一批计，每批取3只为一组随机抽检。

检验方法：生产厂用拉力试验机进行检验。现场应检查出厂合格证、试验报告

、网架安装

1、网架各部位节点、杆件、连接件的规格、品种及焊接材料必须符合设计要求

检验方法：对照出厂合格证与设计图纸或设计变更通知。观察检查和用钢尺、游标卡尺、卡钳等测量检查。

2、焊缝

所有焊缝做外观检查，对大中跨度的钢管网架的拉杆与球的对接焊缝，必须做无损探伤

检查数量：无损探伤抽样不少于焊口总数的20%，取样部位由设计单位与施工单位协商确定

检验方法：超声波无损探伤，每一焊口必须全长检测。