

高频焊接、高频淬火、高频退火

产品名称	高频焊接、高频淬火、高频退火
公司名称	陕西容大电源技术有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:容大电源 型号:01-80KW 别名:高频感应加热
公司地址	陕西省西安市雁塔区科技路西段西辛庄兴业园小区29排C
联系电话	86 029 88513398 13087559026

产品详情

品牌 别名	容大电源 高频感应加热	型号 适用范围	01-80KW 高频焊接、高频淬火、高频退火、热处理等所有对金属加热的场合
炉膛最高温度	1400 ()	工作温度	200-1400 ()

陕西容大电源技术有限公司，位于西安市高新技术产业开发区，是一家高新技术企业，专业开发生产小型晶体管式固态中频、高频感应加热设备。本公司技术力量雄厚，由多名博士、硕士和专业技术人员组成技术开发部，具有强大的科研、开发、创新能力。

我公司专业生产、开发、销售小型、手提式中频、高频感应加热设备。在中、高频电源方面，率先采用igbt变频及功率调节，软开关谐振双调控及频率自动跟踪技术，数字锁相，谐振变频，可连续24小时工作。设备具有可靠性强、操作灵活、功率无级可调、频率自动跟踪、保护灵敏、高抗干扰、可在空载、满载的情况下顺利启动等优点，而且加热速度快，操作简单，安装方便，适用于各种需对金属加热的场合。产品规格型号齐全：从1到160kw，中频、超音频、超高频各个系列，有普通型（分体式）、自动控制型（分体式）多种型号供客户选择，还可根据客户要求特殊订制各种特种专用设备。

“诚信为本，科技创新”，长期以来，容大电源人以丰富的设计生产经验，周到的售后服务，为我国冶金、机械、石油化工、汽车、航空、农机、五金等行业提供了大量先进、可靠、实用的中、高频设备。

公司通过不断地创新，把国外先进技术应用到我国的感应加热领域，为提高我国中高频电炉技术水平的整体发展做出了积极的贡献。

感应加热设备推荐用途

1、钎焊----钢—钢，钢—铜，铜—铜等同种金属或异种金属的高频焊接。

各类硬质合金刀头、金刚石锯片、刀具、钻具、刃具的焊接；其它金属材料的复合焊接。

2、热处理---金属材料的淬火、退火、调质、回火等

3、热锻热成型

4、金属熔炼。

如金、银、铜、铂金等金属熔炼，粉末冶金烧结，金属结构研究用熔炼。

5、各种需对金属加热的场合。

食品、饮料、制药等行业使用的铝箔封口，瓶口热封、牙膏皮热封；纺织针布加热；铝塑管，电缆、电线的加热覆膜；金属的热配合。