

超高频感应加热、高频淬火、高频退火、高频焊接

产品名称	超高频感应加热、高频淬火、高频退火、高频焊接
公司名称	陕西容大电源技术有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:容大 型号:GP-06 功率:6K (W)
公司地址	陕西省西安市雁塔区科技路西段西辛庄兴业园小区29排C
联系电话	86 029 88513398 13087559026

产品详情

品牌 容大 型号 GP-06
功率 6K (W)

设备型号：cgp-01cgp-03cgp-06cgp-10cgp-20cgp-30

主要特点:

- 1、采用igbt 功率器件, 设备工作频率达200khz ----1200khz, 控制技术先进、独创;
- 2、设备可靠性更高, 维护成本低; 3、100% 负载持续率, 最大功率下, 24 小时运行; 4、具有恒电流/恒功率控制功能, 加热效率更高; 5、输出功率、频率、电流全显示; 6、安装简单, 只需接电和水即可使用, 无需专人安装; 7、小型化, 节省设备安装空间, 且维护方便;
- 8、自动控制型可调节加热、保温过程的功率和时间, 有利于提高加热质量的重复性, 简化工人操作;

推荐用途：金刚石锯片焊接，连接器焊接，金属薄带退火，细小零件焊接，淬火等热处理。

特别推荐：食品、饮料、制药等行业的专用设备，功率小1-6kw，频率高500khz—1200khz，加热速度快，主要用于铝箔热封、热覆膜，瓶口热封、牙膏管热封等，

自动控制型的计时功能:

加热时间、保温时间: 0.1—99.9 秒

分体式主—分机连线长度：2 米

主要用途:木工用硬质合金锯片焊齿金属切割用硬质合金锯片焊齿

优点:1、高效、快速焊齿,每齿1—3秒;2、重复性好,每一齿都有良好的重复性;3、加热快速,均匀,可有效防止锯齿局部过热引起的脆化和断裂,还可防止未焊透引起的掉齿等不良现象;4、可焊接电阻焊无法焊接的,高性能、高硬度锯齿的焊接。

推荐设备型号:cgp-04或cgp-04a感应加热设备-----设备便宜,适于大多数锯片焊接,多采用单面焊接方法.cgp-06或cgp-06a感应加热设备-----价格较高,但由于功率大,频率更高,可焊接更大的锯片齿,焊接时,既可采用单面焊也可采用双面焊;单面焊接时,由于频率高,对操作距离不太敏感,易于操作和保证焊接质量的稳定.双面焊时,可使锯片两侧受热均匀,减小锯片变形.