

双合金炮筒螺杆用的什么材质

产品名称	双合金炮筒螺杆用的什么材质
公司名称	东莞市东城精创机械厂
价格	5000.00/套
规格参数	品牌:精创螺杆,舟山螺杆 规格:16~300mm 产地:东莞,舟山
公司地址	东城街道温塘茶下商业街20号
联系电话	0180-07699131 13316624038

产品详情

双合金炮筒螺杆用的什么材质

东莞市东城精创机械厂是目前国内生产精密螺杆,机筒及橡塑机械配件的生产企业之一。公司目前是集产品设计制造,产品销售,服务为一体的企业。

A级双合金螺杆料筒

换模或换色要及时、洁净,避免杂色或存胶焦烧。好模具后要把模套压盖压紧,避免进胶。发现焦烧应立即整理机头和螺杆。塑化不良、塑化不良地现象:塑料层外表有皮式地现象。

度操控较低,外表指针反映温度低,实践丈量温度也低。双合金螺杆炮筒挤出机不答应空车作业,避免螺杆和机筒轧毛。主机发动空转时不答应超越100r/min;发动主机时先低速,发动主机后查看有无反常响动后再进步主机转速至工艺答应规模之内(能调理到较佳状况为好)。

新机磨合时,电流负荷应在60-70%,正常运用时的电流较好不超越90%。留意:挤出机作业时若发作不正常的动静时,应立即泊车,进行检查或修补

一般取中小直径,成型ABS+PC、PP-R、阻燃ABS等效果好。也可成型一般塑料及PMMA普通制品,但混色效果较差。如塑料中加色粉,需订做加强混色型螺杆。精创螺杆配合业界超薄精密成型,提供螺杆直径大改小,长改短,压力到3000Kgf/cm以上,射座前移改造(改造后可以正常恢复原状)。

公司引进加工设备，完善的检测手段，加上数年的实践，生产制造各种型号的塑机，熔胶机，机筒螺杆及附件，公司生产的锥型，平行双螺杆，机筒，适用于管材、型材、片板材的挤出及造粒等。