

宿迁快速安装内开内倒窗五金系统技巧

产品名称	宿迁快速安装内开内倒窗五金系统技巧
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

内开内倒窗

内开内倒窗是通过操作窗扇的执手手柄，带动五金件传动器的相应移动，使窗扇能向室内平开或向室内倾倒开启一定角度通风换气。

通过旋转窗子的把手，带动窗子内部的连动五金机构，而使窗处于锁紧(把手垂直向下)、平开(把手水平)、内倒(把手垂直向上)的不同位置的窗。

如何安装内开内倒窗五金系统？

1、窗框部分

一、按下图所示：

将上合页定位夹片放入窗外框C槽内同时将内夹片向上移动顶住上框内顶部，将上合页组件对准内夹片螺丝孔位锁紧螺丝，再中间止位螺丝锁紧，上合页快速定位装配完成。（左右开启窗的上合页装配方式相同）

注意

将合页轴锁紧螺丝松开，拔出转轴，将不锈钢摆臂一起调头翻转180°从另一头插入锁紧就可以实现左到右开启窗共用的上合页转换。

二、按下图所示：

将下合页定位夹片放入窗外框C槽内同时将内夹片向下移动顶住上框内低部，将下合页组件对准内定位夹片锁紧螺丝实现快速装配。（产品调头装配就可以实现左右开启共用）。

2、窗扇部分

一、按下图所示

将下合页扇组件插入C槽口固定在窗扇上。

安装分左右开启，此处以右边安装演示，下面所有配件安装依据都是以下合页扇组件安装在窗扇右边的前提下来进行的。

转装左边时把防尘盖打开，将承重转轴拆出，反向180°向装入合页，再将可调锁紧块反向180°与合页连接就可以实现左右共用。

二、按下图所示

将铝传动条扣上斜拉杆然后套入窗扇C槽口内。斜拉杆是可以直接装配就可以自动分左右开启使用的。

3、组合部分

一、如下图所示

将下合页扇组件定位轴套入下合页框组件凹槽，然后用螺丝刀将斜拉杆和上合页快速连接位置连接套牢锁紧螺丝，调节好窗扇左右间隙及水平位置，*后用2.5MM内六角扳手把斜拉杆调节位置正面两个固定螺丝锁紧。

4、窗扇传动配件

将可调传动器基座套进窗扇C槽口内，移动到执手开口处，然后装上执手，执手在平开位置，*后用内六角扳手把螺丝及止位片连接锁紧执手。

可调传动器上的调节锁紧片必须要在先不装的情况下连接执手螺丝位置装配才能达到快速装配的效果。