

镇江检测铝合金门窗质量

产品名称	镇江检测铝合金门窗质量
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

为保证项目设计、采购、施工过程中明确外门窗的技术要求，达到抗风压、水密性、气密性、保温、隔声、采光、安全等方面的性能要求，避免外门窗工程常见问题的反复发生，这门窗质量控制关键点，你值得一看！

部分：外门窗质量控制性能要求

一、密闭性要求

- 1.角部密封条（胶角）：密封条应避免转角拼接，应将转角处密封条设计成90度整体式胶角。
- 2.框扇密封条：开启扇部位宜设计三道密封胶条，分别为主密封胶条、扇压边胶条和框压边胶条。

二、防渗漏要求

- 1.外窗必须设置排水通道、排水口、排气孔（气压平衡孔），排出窗框扇内积水。排水口外侧应设扣盖，防止强风将雨水、灰尘吹入窗扇。
- 2.隔热条应采用C型构造，与内外铝型材复合后在同一个水平面上，避免隔热条处积水造成渗漏、腐蚀隐患。同时可增加隔热条长度，提高热工性能。

C型隔热条，表面与型材在同一平面上

I型隔热条，表面与型材存在高差，易积水

- 3.门窗洞口尺寸：结构洞口预留不应过大，避免封堵困难造成渗漏隐患。
- 4.企口：窗洞因为特殊原因，如外墙为石材幕墙，洞口预留尺寸大，结构洞口建议做企口，企口应与混凝土墙同时浇筑。

5. 外窗台板：外墙材料为涂料的建筑，建议采用金属窗台板。金属窗台板内侧应压入窗框，外侧突出墙面做滴水。

金属外窗台板-样品

6. 窗框与结构洞口：窗框宜立中安装，如靠外侧安装，应向内收进20mm，防止结构施工误差导致窗框安装在结构外皮以外，造成雨水渗漏。

三、框扇结构要求

1. 组角：组角是关系到门窗整体性的重要工序。

抹胶工艺：一般情况下应采用角码+抹组角胶工艺，窗角禁止未抹胶即挤压成型。

注胶工艺：组角亦可采用角码+导胶槽+注胶孔+双组份注胶+角片工艺，保证角部强度要求，确保门窗成品在运输、安装后无变形移位现象的出现。

倒胶槽注胶后情况

注胶孔注胶后情况

四、保温隔热要求

1. 型材的腔体设计：型材应采用多腔体结构，减少热量的流失，同时应使外窗隔热构件上下共面，形成整体隔热面，消除冷桥，阻断热量流失通道。

多腔设计，隔热共面

2. 玻璃安装槽内宜安装隔热胶条：增加空气腔室的数量，降低中空玻璃四周与型材之间的热量损失，提高整窗的保温效果。

玻璃安装槽内设置隔热条

3. 窗扇应采用T型隔热条设计：窗扇隔热条设计为T型，与中间胶条搭接，实现扇框连接处冷热分区。禁止将中间胶条直接搭在扇的铝型材上。

左图：采用T型隔热条与主密封条搭接 右图：中间胶条搭接在铝型材上

4. 隔热条应采用聚酰胺66（即Polyamide66,俗称尼龙66）。

隔热条

5. 玻璃暖边条：双层中空玻璃空腔四周宜设置暖边条，阻断玻璃空腔散热通道。

6. 在传热系数要求高的地域，可根据项目定位，在型材隔热腔体内增加保温隔热材料，满足K值要求。

7. 外门：住宅首层住户通向花园的外平开门应设门槛，禁止不设门槛，门底部用毛刷封闭。住宅首层住户通向花园的双扇平开外门，关闭后两扇应咬合搭接，禁止中间留缝用毛刷封闭。

五、安全技术要求

1. 玻璃扣条：玻璃扣条应安装在室内一侧，禁止将内开窗翻转成外开窗使扣条安装在室外一侧，保证防盗、安全、玻璃更换的要求，不留渗漏隐患。