

Lion Idemitsu Composites PPS G131J1

产品名称	Lion Idemitsu Composites PPS G131J1
公司名称	新塑语塑胶原料有限公司
价格	78.00/KG
规格参数	品牌:日本出光 型号:G131J1 产地:日本
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆国际17-6
联系电话	15501593323

产品详情

G131J1 Lion Idemitsu Composites PPS G131J1 出光导电PPS

Lion Idemitsu Composites PPS G131J1

聚苯硫醚

60% 玻璃\矿物

[Lion Idemitsu Composites Co., Ltd.](#)

产品说明:

Lion Idemitsu Composites PPS G131J1是一种聚苯硫醚(PPS)产品,含有的填充物为60% 玻璃\矿物。它在亚太地区有供货。特性包括:

阻燃/额定火焰

传导性

总体

材料状态 已商用：当前有效

搜索 UL 黄卡 [Lion Idemitsu Composites Co., Ltd.](#)

供货地区 亚太地区

填料/增强材料 玻璃\矿物, 60% 填料按重量

性能特点 导电导热

PPS特性： PPS是PPolyphenylene Sulfide

的简称，中文名叫做聚苯硫醚树脂，是一种高端的特种工程塑料。PPS的特性如下：

- 耐化学性能好。
- 蠕变量低。
- 吸水率低。
- 尺寸稳定性好。
- 弹性模量高。

· 阻燃。特点： PPS工程塑料中耐热性品种之一，热变形温度一般大于260度、抗化学性仅次于聚四氟乙烯，流动性仅次于尼龙。此外，还具有成型收缩率小（约0.08%吸水率低（约0.02%防火性好、耐震动疲乏性好等优点。加工条件聚苯乙烯流动性好，加工性能好，易着色，尺寸稳定性好。可用注塑、挤塑、吹塑、发泡、热成型、粘接、涂覆、焊接、机加工、印刷等方法加工成各种制件。特别适用于注塑成型，注塑成型时物料一般可不经过干燥直接使用。但为了提高制品质量，可在55 ~70 鼓风烘箱内预干燥1~2h。具体加工条件大致为：料筒温度200 左右，模具温度60~80 ，注塑温度170 至220 ，注塑压力比为1.6~4.0。成型后的制品应在红外线灯或鼓风烘箱内，于70 恒温处理2~4h。应用领域电子方面：电视机、电脑上的高压元件、外壳、插座、接线柱，电动机的起动线圈、叶片，电刷托架及转子绝缘部件，接触开关，继电器，电熨斗，吹风机，灯头，暖风机，F级薄膜等。汽车工业：适用于排气再循环阀及水泵叶轮，及汽化器、排气装置、排气调节阀、灯光反射器、轴承、传感部件等。机械工业：用作轴承、泵、阀门、活塞、精密齿轮、以及复印机、照相机、计算机零部件，导管、喷雾器、喷油嘴、仪器仪表零件等。化工领域：用于制作耐酸碱的阀门管道、管件、阀门、垫片及潜水泵或叶轮等耐腐蚀零部件。工程塑料：制造汽车零部件、防腐涂层、电器绝缘材料等。环保领域：PPS纤维滤料，应用于冶炼、化工、建材、火电、垃圾焚烧炉、燃煤锅炉等行业高温恶劣的工况条件，是一种优质高效耐高温滤料。 PPS不足之处有；价格太高，在耐高温材料中属底价，但比通用工程塑料高许多；韧性差，性脆；中粘度不稳定。 纯PPS因性能脆而很少使用，应用的PPS多为其改性能品种。具体有；40%玻璃纤维增强PPS（R-4），无机填充PPS（R-8），碳纤维增强PPS（G-6）等。PPS的发展和快，预计它将成为第六大工程材料。

如未找到您合适的型号,或者有工程技术方面的疑问,欢迎来电来人至我公司咨询,本公司工作人员竭诚为您服务!