

手术室数控医用干燥箱

产品名称	手术室数控医用干燥箱
公司名称	北京福意电器有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	北京市平谷区
联系电话	010-63332726 13910804812

产品详情

手术室数控医用干燥箱简介：

福意联公司（FU.YI.LIAN）注重产品的设计理念，拥有一支的设计团队，针对不同的产品提供个性化的解决方案。我们相信细节决定，每一个零件均经过精心设计，每一个组件均经过严格的承重测试，确保医疗设备在使用过程中的，我们选取的材料均要求rohs，确保产品的符合欧盟要求。福意联公司的诚信、实力和产量业界的认可。各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

手术室数控医用干燥箱参数：

手术室数控医用干燥箱产品特点：

温度控制?微电脑控制，温度数字显示，箱内温度在可调范围内可根据使用温度每度调节。?高低温报控制器，实现温报，部分产品更具有断电报，温感故障等。 控温系统?采用压缩机，无氟制冷剂。?采用PTC陶瓷加热，升温稳定。?的混合无氟制冷剂，有效地降低了排气压力，使产品即使在32 的高温环境下仍然能够 运行自如。?厚高密度无氟保温层，保温效果良好。?特殊的双压缩机复叠制冷系统和换热系统设计，确保低温和优良。?产品经过特殊系统设计，内部采用风循环系统，双温感探头，温度均匀，控温。 人性化设计?门锁设计，防止随意开启。?门体采用整体双层透明玻璃门，无需开启门体，就可观察箱内物品情况。?防腐式内胆设计，适合配置各类物品框。?宽电压带，适合187~242V电压下使用。

我公司的产品从设计、检测到产品包装，运输及各环节，产量严格按照、行标和企标要求进行出厂检验，不合格产品决不出厂。不定期邀请有关来公司监督、指导工作，严把质量关。

- 1.原料采购 为确保原材料质量，我公司均在严格评审的合格供方采购。进厂原材料经检验合格后方能入库，确保入库合格率达到100%。各主要材料优先采购和定点企业优良产品，实行层层把关检测审核制度。
2. 为确保产量，对各环节严格进行控制，工装过程中实行质量跟踪卡制度，当产量出现质量问题时可追溯班组和个人，并及时采取纠正和预防措施，使进入下一道产品合格率达100%。目前，我公司已引进设备和工艺，为确保优良的产品打下了坚实基础。
- 3.检验 公司对产品的检验进行严格控制，确保未经检验的产品不投入使用和出厂。由质检部的人员，对产品过程中的工序及成品严格按照产品的条款，设计图纸和有关标准及质量规格进行质量检验，检验合格后出具相应的检验报告及有关记录。
- 4.不合格品的控制 不合格品的控制我公司实行三检制度（自检、互检、检），以防止不合格。采取有效的纠正和预防措施，优良实际和潜在的不合格因素，防止类似质量问题发生。
- 5.包装与运输 对产品成型过程中影响质量的搬运、包装和交付各环节进行控制，以防产品损坏，在产品终验收合格后根据所签合同的运输方式及有关要求，对产品进行包装和防护，确保完好无损地将产品运输到目的地。

福意联秉承“诚信”企业与客户之间的桥梁公司资质。自强不息是自立之道，是一种坚韧不拔进取的精神，强调“承担、探索、探索、越”。厚德载物是立人之道，是一种坚持“做事先做人”的原则，讲究“忠诚，责任和等同”。“ ”树立企业形象；“ ”造就企业发展机会；“监督”确立企业行为规范；“理解”建立企业良好文化。