

吉利地基基础工程加固施工队伍

产品名称	吉利地基基础工程加固施工队伍
公司名称	河南明达工程技术有限公司
价格	106.00/平方
规格参数	
公司地址	康平路79号
联系电话	13203888163

产品详情

吉利地基基础工程加固施工队伍

承接河南省各地区房屋检测鉴定、加固设计、施工业务

吉利房屋加固公司是一家专门从事建筑加固、结构补强、加固设计的加固公司。具有建设厅颁发的专门不分等级特种加固资质、CMA资质、设计资质。

我们专门承接吉利工业厂房加固、吉利房屋加固、吉利碳纤维加固、吉利混凝土加固、吉利地基基础加固、吉利泳池别墅加固、吉利楼板加固、吉利包钢粘钢加固、吉利裂缝加固等加固公司。

作为吉利本地区建筑加固工程有限公司，本公司拥有齐全的资质，包括结构补强资质、地基基础加固资质、CMA检测资质、设计资质，承接的地区涵盖国内多个省份多个地区，包括有吉利以及禹王台、灵宝、殷都、洛阳市、扶沟县、川汇、洛龙区、鼓楼区、濮阳县、浚河、栾川县、扶沟县、方城县、管城、聊城、淄博、新乡县、中站区、龙亭区、华龙区、武陟县、滑县、郸城县、辉县市、金水、开封、通许县、武陟县、湛河区、驿城、三门峡市、林州市、嵩县、西平县、信阳、内黄县、太康县、襄城县、禹王台、息县等地区检测检测、加固改造施工、切割拆除、设计业务！

同时我们也具备房屋检测鉴定、设计业务，为业主提供检测鉴定、加固施工、设计一站式服务！

柱箍钢筋要求：1.箍筋的间距和小直径，应按，一级：6d和100的小值；二级：8d和100的小值；：8d和150(柱根100)的小值；四级：8d和150(柱根100)的小值采用；2.一级框架柱的箍筋直径大于12mm且箍筋肢距不大于150mm及二级框架柱箍筋直径不小于10mm且肢距不大于200mm时，除柱根外间距应允许采用150mm；框架柱的截面尺寸不大于400mm时，箍筋小直径应允许采用6mm；四级框架柱的剪跨比不大于2或柱中全部纵向钢筋的配筋率大于3%时，箍筋直径不应小于8mm；3.剪跨比不大于2的柱，箍筋间距不应大于100mm。

混凝土建筑常见病害当然少不了裂缝的问题，对建筑来说有很大的损伤性，对于建筑工程来说是一项不小的挑战。对于混凝土裂缝的病害有一种与之对应的专门技术裂缝修补技术，裂缝修补技术的目的是通

过一定的加固修复技术使混凝土构件因开裂降低的功能及耐久性等特性得到一定程度的修复。其中包括了对裂缝成因的分析，危害性评定，裂缝修补方法以及施工工艺等。下面就跟小编一起来看看吧!

一、裂缝产生原因

混凝土是一种由砂石骨料、水泥、水及其他外加材料混合而形成的非均质脆性材料。由于混凝土施工和本身变形、约束等一系列问题，硬化成型的混凝土中存在着众多的微孔隙、气穴和微裂缝，正是由于这些初始缺陷的存在才使混凝土呈现出一些非均质的特性。微裂缝通常是一种无害裂缝，对混凝土的承重、防渗及其他一些使用功能不产生危害。但是在混凝土受到荷载、温差等作用之后，微裂缝就会不断的扩展和连通，最终形成我们肉眼可见的宏观裂缝，也就是混凝土工程中常说的裂缝。根据裂缝的类型不同，修补采用的材料与方法也不相同。按照裂缝的现状可分为静止裂缝、活动裂缝和正在发展的裂缝

二、裂缝修补方法

对于塑性裂缝和干缩裂缝只要确认其宽度超过0.1mm，裂缝深度尚未达到保护层深度，并且裂缝已经处于静止状态，为确保建筑物的安全性能和使用年限的耐久性，就必须进行修补恢复，其修复方法可采用表面封闭法。对于塑性裂缝和干缩裂缝的活性裂缝，可待其基本稳定后再进行处理或裂缝处理后采取补强加固措施，使用压力注胶法限制其裂缝的开展。对于温度裂缝的修复，因温度裂缝一般宽度较大，且以周期性活动裂缝居多，可采用粘度低、粘结性好、弹性模量较小且柔性较好的结构胶灌注，然后根据构件内力计算，对构件进行外部粘贴纤维法加固。三、施工工艺表面封闭法施工1.将需涂刮裂缝修补胶的表面清洁，不得有油污、沙粒及浮尘等并保持干燥;2.按照推荐比例配胶，比例为A：B=2：1，25 时的可操作时间约为45~60分钟。随着B剂用量的增加，可操作时间相应缩短。每次配胶量不宜过大，以在可操作时间内用完为准;3.按推荐配胶比例称取裂缝修补胶于洁净干燥容器中，用油灰刀或其他专用工具搅拌至色泽完全一致;4.用于灌注裂缝施工时，用油灰刀沿裂缝往复涂刮并均匀涂抹一层厚约1~50px、宽2~75px的HM-120ML胶泥，注意防止小气泡、沙粒等混入而造成密封不严。5.裂缝修补胶胶密封施工1天(25)后即可进行下一工序施工。

三、压力注胶法

- 1.裂缝检查查清裂缝的性质以及裂缝的长度、宽度、深度、走向、贯穿及漏水情况，以便确定处理方案。裂缝宽度可用读数显微镜测量，裂缝的深度和走向可用超声，压水或钻孔取样等方法检查。
- 2.裂缝处理对较小的混凝土构件的裂缝，用钢丝刷等工具清除混凝土裂缝表面的灰尘、浮渣及松散层等污物，刷去浮灰，用酒精或bingg将沿缝两侧2~75px范围内擦拭干净。对较大的混凝土构件中较深的裂缝，为了能够有效封缝，可沿裂缝凿V型槽。对体积较大的混凝土构件或较深的裂缝，可沿裂缝采用钻孔灌浆，以使浆液进入裂缝有更广的通路。
- 3.设置灌浆嘴在裂缝的交错处、裂缝较宽处及裂缝端部必须设置灌浆嘴，灌浆嘴的间距根据裂缝大小、走向及结构形式而定，一般缝宽0.3~12.5px时灌浆嘴间距为30~1250px,在一条裂缝上必须设置进浆、排气或出浆口。灌浆嘴可先用裂缝修补胶粘贴在预定位置，也可在封缝时一同粘贴。应特别注意防止堵塞灌浆嘴。
- 4.封缝封缝质量的好坏直接影响灌浆效果与质量，应特别予以重视。裂缝的封闭使用HM-120ML裂缝修补胶，按推荐配胶比例称取并调配裂缝修补胶，用油灰刀沿裂缝往复涂刮后均匀抹一层厚约1~50px、宽2~75px胶泥，注意防止小气泡及密封不严。
- 5.封缝检验一般情况下，封缝后1~2天后即可进行试漏检验，以检查裂缝的密封效果及贯通情况。若用压缩空气进行试漏试验，可沿裂缝涂刷一层肥皂水，从灌浆嘴吹入压缩空气(压力与灌浆压力相同)，漏气处可再行封闭;若用压缩水进行试漏试验，检验完毕后应用压缩空气吹净积水，并留有足够的时间让裂缝干燥。对重要构件或走向复杂的裂缝，建议进行试漏检验，以确保注胶效果。

6.配制灌浆胶液配制灌缝胶液，根据估计的灌胶量按推荐配胶比准确称量两组份并混合均匀，从胶液混合开始，注胶操作应在胶液适用期内完成(25℃时约为90min)。

7.灌胶灌胶操作应使用专用的注胶器具。灌胶前，应用压缩空气将孔缝吹净，达到无水干燥状态。根据裂缝区域大小，可采用单孔灌胶或群孔灌胶。在一条裂缝上的灌胶可由浅到深，由上而下，由一端到另一端。灌胶压力常采用0.2MPa，在保证灌胶顺畅的情况下，采用较低的灌胶压力和较长的灌胶时间，可获得更好的灌胶效果。当最后一个出胶口出胶且出胶速率保持稳定后，再保持压注10分钟左右即可停止灌胶。拆除管路，并注意防止流胶。

8.胶液固化应在5℃以上的环境中固化，固化时间视环境温度而定。一般情况(25℃)下固化2~3天即可。

9.灌胶效果检验灌胶结束后应检验效果及质量，凡有不密实等不合格情况，应进行补注。

上述文章中小编给大家讲解了关于混凝土裂缝修补方法相信大家看完之后，应该了解不少了吧，我们在做混凝土裂缝修补的时候最好施工相对较完善的施工工艺，这样比较有把握。网是专注于给大家提供加固改造修缮等相关知识的网站，如果您对于这些比较感兴趣的话，可以持续关注我们网站。