

舟山喷涂生产线 喷涂生产线价格 艾斯纳机电

产品名称	舟山喷涂生产线 喷涂生产线价格 艾斯纳机电
公司名称	苏州艾斯纳机电设备工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇石膏路618号第2号标准厂房
联系电话	18501531819 18501531819

产品详情

苏州涂装设备喷漆室排出空气中的热量回收

从厂房外吸入的新鲜空气经空调装置调节（过滤、调温、调湿）处理后送入喷漆室内，使喷漆作业环境符合要求。冬季从喷漆室内排出的空气中将带走一部分热量。为了使进入新鲜空气的加热耗量和排出空气带走的热量尽量减少，新型喷漆室送、排风系统中均应用了转轮式全热交换器。该设备不但能对通过的空气进行热交换，喷涂生产线报价，同时还能进行面漆喷漆室的空气流动。

装设备生产线工作范围大、速度快、精度高，特别适合对金属、塑料、木材等材料等中小零件的喷涂，可与转台、滑台输送链系统等辅助设备集成作业。

- (1) 涂装设备离不开溶剂有很多部件要耐溶剂。
- (2) 涂料是物品，舟山喷涂生产线，设备的很多部位要做阻燃防爆处理。
- (3) 涂装工艺要求较为精细，设备精度要求较高
- (4) 苏州涂装设备负载低，喷涂生产线价格，很少有重型设备。
- (5) 苏州涂装设备设备比较容易规划流水线生产方式，节省人工。

现象：垂流原因：稀释剂过量令油漆粘度太低，失去粘性；出油量太大，距物面太近或喷运行太慢；每次喷油量太多太厚或重喷间隔时间太短；物面不平，尤其流线体形状易垂流解决方法：按要求配比；控制出油量，确保喷漆离提高喷枪运行速度；每次喷油不宜太厚，分两次掌握间隔喷漆时间；控制出油量，减少漆膜厚度；按使用说明配比3.现象：桔皮原因：固化剂太多，喷涂生产线设备，令漆膜干燥太快反应剧烈；喷涂气压太大，吹皱漆膜以致无法流平；作业现场气温太高，令漆膜么应剧烈 舟山喷涂生产线-喷涂生产线价格-艾斯纳机电(推荐商家)由苏州艾斯纳机电设备工程有限公司提供。苏州艾斯纳机电设备工程有限公司在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了诸多的热忱和热情，艾斯纳机电一直以客户

为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张盛。