

水下切粒机模头价格 切粒机模头价格 马鞍山永锋机械公司

产品名称	水下切粒机模头价格 切粒机模头价格 马鞍山永锋机械公司
公司名称	马鞍山永锋机械刀具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇东城工业园望云路西段
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

水下切粒机模头厂家为您介绍切粒机的运转毛病和原因剖析在切片生产中，因操作不妥和切粒机运转不稳定可能呈现的问题和原因剖析立表阐明：

运转毛病可能原因切粒太扁引料空隙太小切粒厚度动摇改变引料速度偏大，微孔型水下切粒机模头价格，切片厚引料速度偏小，切片大铸带头挤出压力有动摇切粒带毛刺切开空隙太大切开动定刀钝了切粒尺度紊乱引料速度紊乱喷嘴的熔体供料缺乏铸带头挤出的压力动摇前进料轴气压不行凝集几股丝在同一槽内引料空隙不均切开之后水帘量缺乏导丝板上丝股带紊乱溢流水或喷淋水太大引料空隙太大或前进料轴的气压不行引料速度太底导丝板和喷丝孔方位禁绝。

水下切粒机模头厂家为您介绍水下切粒机模板工作原理

熔融的聚乙烯塑料经过双螺杆挤出机增压到5.0MPa，经过换网器过滤掉可能存在的杂质后经过分流进入模板的多个流道，切粒机模头价格，在这里物料由于流道直径逐渐变小加速流向出料端，水下切粒机模头价格，最终通过模孔以线状进入切粒水室，在这里熔融的聚乙烯瞬间被50—70 的颗粒水冷却，并被紧密贴合在模板表面的高速回转切刀切成24mm长，直径2.5.3.5mm的聚乙烯颗粒，至此完成整个造粒过程，颗粒最终被冷却水输送到离心干燥机进行脱水干燥。

水下切粒机模头小编为您介绍水下切粒机故障检修注意事项：

一、过滤网目数高，聚炳烯粉熔融指数低且喂料量大，各段筒体温度低使物料熔融，模板开孔率低使机头物料挤出受阻等原因都能导致熔体压力过高。

处理办法：生产低熔融指数产品时，应使用低目数的过滤网，增加节流阀开度以减少背压；及时替换过滤网，且监控各种添加剂的质量及聚炳烯粉猜中灰份含量。下降喂料负荷量。在不影响挤压产品质量的条件下，进步各段筒体温度，使聚炳烯熔体温度进步，加大物料流动性。挤压机泊车之后，进步机头温

度并恒温一段时间后，完全冲刷整理模板。

二、切刀磨损过量或切刀刃口损伤，水下切粒机模头价格，颗粒水流量过低，切粒机振动过大，切刀与模板贴合不紧，物料熔融指数波动较大使出料流速不一致，颗粒水温度过高等原因都能导致水下切粒机系统停车然后造成整个机组联锁停车。

处理办法：停车后，检查切刀刃口是否磨损过量或有损伤，假如有则应全部换切刀。检查并确定颗粒水是否内漏，颗粒水罐过滤器及冷却器是否阻塞，假如阻塞应人工处理，检查颗粒水泵的出入口压力是否正常，假如不正常则应检修颗粒水泵及泵管线上的阀门。

水下切粒机模头价格-切粒机模头价格-马鞍山永锋机械公司由马鞍山永锋机械刀具制造有限公司提供。马鞍山永锋机械刀具制造有限公司是一家从事“机械刀具、模具、建筑机械配件加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“永锋”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使马鞍山永锋在刀具、夹具中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！